

排污许可证申请前信息公开表

单位名称：大丰工业（烟台）有限公司

注册地址：烟台经济技术开发区广州路 42 号

行业类别：汽车零部件及配件制造

生产经营场所地址：烟台经济技术开发区广州路 42 号

组织机构代码：9137060074565931XD

统一社会信用代码：9137060074565931XD

信息公开起止时间：2021-07-15 至 2021-07-21

一、排污单位基本情况

表 1 排污单位基本信息表

单位名称	大丰工业（烟台）有限公司	注册地址	烟台经济技术开发区广州路 42 号
邮政编码	264006	生产经营场所地址	烟台经济技术开发区广州路 42 号
行业类别	汽车零部件及配件制造，金属表面处理及热处理加工	投产日期	2009-12-05
生产经营场所中心经度	121° 10' 53.98"	生产经营场所中心纬度	37° 34' 5.74"
组织机构代码		统一社会信用代码	9137060074565931XD
技术负责人	王喜全 冈元研二 周瑞龙	联系电话	13964547209
所在地是否属于大气重点控制区	否	所在地是否属于总磷控制区	否
所在地是否属于总氮控制区	是	所在地是否属于重金属污染特别排放限值实施区域	否
是否位于工业园区	是	所属工业园区名称	烟台经济技术开发区
是否需要改正	否	排污许可证管理类别	重点管理
主要污染物类别	<input checked="" type="checkbox"/> 废气 <input checked="" type="checkbox"/> 废水		
主要污染物种类	<input type="checkbox"/> 颗粒物 <input type="checkbox"/> SO ₂ <input type="checkbox"/> NO _x <input checked="" type="checkbox"/> VOCs <input checked="" type="checkbox"/> 其他特征污染物（氯化氢,硫酸雾,二甲苯） <input checked="" type="checkbox"/> COD <input checked="" type="checkbox"/> 氨氮 <input checked="" type="checkbox"/> 其他特征污染物（总氮（以 N 计）,石油类,pH 值,悬浮物,总磷（以 P 计）,总镍,总银,总铅,总铜）		
大气污染物排放形式	<input checked="" type="checkbox"/> 有组织 <input checked="" type="checkbox"/> 无组织	废水污染物排放规律	<input checked="" type="checkbox"/> 连续排放，流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放
大气污染物排放执行标准名称	挥发性有机物排放标准第 5 部分：表面涂装行业 DB37/2801.5-2018,电镀污染物排放标准 GB 21900-2008,大气污染物综合排放标准 GB16297-1996		
水污染物排放执行标准名称	污水排入城镇下水道水质标准 GB/T 31962-2015,电镀污染物排放标准 GB 21900-2008		

二、大气污染物排放

(一) 排放口

表 2 大气排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标 (1)		排气筒高度 (m)	排气筒出口内径 (m) (2)	排气温度 (°C)	其他信息
				经度	纬度				
1	DA001	喷淋塔 1	硫酸雾, 氯化氢	121° 10' 44.94"	37° 32' 59.28"	15	0.8	常温	
2	DA002	喷淋塔 2	硫酸雾, 氯化氢	121° 10' 47.57"	37° 32' 59.57"	15	0.8	常温	
3	DA003	有机废气排放 2	二甲苯, 挥发性有机物	121° 11' 20.72"	37° 33' 27.04"	15	0.8	常温	
4	DA004	有机废气排放 3	二甲苯, 挥发性有机物	121° 11' 20.94"	37° 33' 27.40"	15	0.8	常温	

(二) 有组织排放许可限值

表 3 大气污染物有组织排放

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可排放速率限值 (kg/h)	许可年排放量限值 (t/a)					承诺更加严格排放浓度限值
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可排放速率限值 (kg/h)	许可年排放量限值 (t/a)					承诺更加严格排放浓度限值
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
主要排放口											
主要排放口合计		颗粒物			/	/	/	/	/	/	/
		SO2			/	/	/	/	/	/	/
		NOx			/	/	/	/	/	/	/
		VOCs			/	/	/	/	/	/	/
一般排放口											
1	DA001	喷淋塔1	氯化氢	30mg/Nm3	0.26	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
2	DA001	喷淋塔1	硫酸雾	30mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
3	DA002	喷淋塔2	硫酸雾	30mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
4	DA002	喷淋塔2	氯化氢	30mg/Nm3	0.26	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
5	DA003	有机废气排放2	二甲苯	15mg/Nm3	0.8	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
6	DA003	有机废气排放2	挥发性有机物	50mg/Nm3	2	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
7	DA004	有机废气排放3	挥发性有机物	50mg/Nm3	2	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
8	DA004	有机废	二甲苯	15mg/Nm3	0.8	/	/	/	/	/	/mg/Nm3

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可排放速率限值 (kg/h)	许可年排放量限值 (t/a)					承诺更加严格排放浓度限值
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
		气排放 3									
一般排放口合计		颗粒物			/	/	/	/	/	/	/
		SO2			/	/	/	/	/	/	/
		NOx			/	/	/	/	/	/	/
		VOCs			/	/	/	/	/	/	/
全厂有组织排放总计											
全厂有组织排放总计		颗粒物			/	/	/	/	/	/	
		SO2			/	/	/	/	/	/	
		NOx			/	/	/	/	/	/	
		VOCs			/	/	/	/	/	/	

主要排放口备注信息
无
一般排放口备注信息
全厂有组织排放总计备注信息
无

(三) 无组织排放许可条件

表 4 大气污染物无组织排放

序号	生产设施 编号/无 组织排放 编号	产污环节	污染物种类	主要污染防 治措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊时 段许可排放 量限值		
					名称	浓度限值		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年			
1	厂界	氯化氢	绿化	大气污染物综合排放标准 GB16297-1996				0.2mg/Nm3		/	/	/	/	/	/mg/Nm3

序号	生产设施编号/无组织排放编号	产污环节	污染物种类	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊时段许可排放量限值		
					名称	浓度限值		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年			
2	厂界	二甲苯	绿化	挥发性有机物排放标准第5部分：表面涂装行业 DB37/2801.5-2018			0.2mg/Nm3		/	/	/	/	/	/mg/Nm3	
3	厂界	挥发性有机物	绿化	挥发性有机物排放标准第5部分：表面涂装行业 DB37/2801.5-2018			2mg/Nm3		/	/	/	/	/	/mg/Nm3	
4	厂界	硫酸雾	绿化	大气污染物综合排放标准 GB16297-1996			1.2mg/Nm3		/	/	/	/	/	/mg/Nm3	
全厂无组织排放总计															
全厂无组织排放总计			颗粒物		/	/	/	/	/	/	/	/	/		
			SO2		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
			NOx		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
			VOCs		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

(四) 特殊情况下许可限值

表5 特殊情况下大气污染物有组织排放

排放口类型	污染物种类	许可排放时段	许可排放浓度限值	许可日排放量限值 (kg/d)	许可月排放量限值 (t/m)
环境质量限期达标规划要求					
主要排放口	颗粒物	/	/	/	/
	SO2	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/

一般排放口	颗粒物	/	/	/	/
	S02	/	/	/	/
	N0x	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/
无组织排放	颗粒物	/	/	/	/
	S02	/	/	/	/
	N0x	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/
全厂合计	颗粒物	/	/	/	/
	S02	/	/	/	/
	N0x	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/
重污染天气应对要求					
主要排放口	颗粒物	/	/	/	/
	S02	/	/	/	/
	N0x	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/
一般排放口	颗粒物	/	/	/	/
	S02	/	/	/	/
	N0x	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/
无组织排放	颗粒物	/	/	/	/
	S02	/	/	/	/
	N0x	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/
全厂合计	颗粒物	/	/	/	/
	S02	/	/	/	/
	N0x	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/

冬季污染防治其他备注信息
其他特殊情况备注信息
按照《烟台市重污染天气应急预案》及地方政府有关大气污染防治的有关要求，落实特殊时段限产、限排或停产等措施。

注：特殊情况指环境质量限期达标规划、重污染天气应对等对排污单位有更加严格的排放控制要求的情况

（五）排污单位大气排放总许可量

表 6 企业大气排放总许可量

序号	污染物种类	第一年 (t/a)	第二年 (t/a)	第三年 (t/a)	第四年 (t/a)	第五年 (t/a)
1	颗粒物	/	/	/	/	/
2	SO ₂	/	/	/	/	/
3	NO _x	/	/	/	/	/
4	VOCs	/	/	/	/	/

企业大气排放总许可量备注信息
/

注：“全厂合计”指的是，“全厂有组织排放总计”与“全厂无组织排放总计”之和数据、全厂总量控制指标数据两者取严。

三、水污染物排放

(一) 排放口

表 7 废水间接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息			
			经度	纬度				名称	污染物种类	排水协议规定的浓度限值	国家或地方污染物排放标准浓度限值
1	DWO01	总排口	121° 11' 21.88"	37° 33' 30.42"	进入城市污水处理厂	连续排放，流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	/	烟台中联环保污水处理有限公司	总磷（以P计）	/mg/L	0.5mg/L
									化学需氧量	/mg/L	50mg/L
									总铜	/mg/L	0.5mg/L

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息			
			经度	纬度				名称	污染物种类	排水协议规定的浓度限值	国家或地方污染物排放标准浓度限值
									悬浮物	/mg/L	10mg/L
									pH 值	/	6-9
									石油类	/mg/L	1mg/L
									总氮(以 N 计)	/mg/L	15mg/L
									氨氮(NH ₃ -N)	/mg/L	5mg/L
9	DW002	设施口	121° 11' 25.04"	37° 33' 28.73"	进入城市污水处理厂	连续排放，流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	/	烟台中联环污水处理有限公司	总铅	/mg/L	0.1mg/L
									总银	/mg/L	0.1mg/L

表 8 雨水排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标 (1)		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳自然水体信息		汇入受纳自然水体处地理坐标 (4)		其他信息
			经度	纬度				名称 (2)	受纳水体功能目标 (3)	经度	纬度	
1	DW00	南大	121° 10' 43.75"	37° 32' 58.06"	直接进入海域	间断排放，排放期间流	下雨时	黄海	第四类	121° 10' 51.85"	37° 35' 37.28"	

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标 (1)		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳自然水体信息		汇入受纳自然水体处地理坐标 (4)		其他信息
			经度	纬度				名称 (2)	受纳水体功能目标 (3)	经度	纬度	
	3	门东侧				量不稳定且无规律,但不属于冲击型排放						
2	DW004	南大门西侧	121° 10' 38.60"	37° 33' 0.61"	直接进入海域	间断排放,排放期间流量不稳定且无规律,但不属于冲击型排放	下雨时	黄海	第四类	121° 10' 51.85"	37° 35' 37.28"	

(二) 排放许可限值

表 9 废水污染物排放

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可年排放量限值 (t/a)				
					第一年	第二年	第三年	第四年	第五年
主要排放口									
1	DW001	总排口	化学需氧量	500mg/L	/	/	/	/	/
2	DW001	总排口	总磷 (以 P 计)	8mg/L	/	/	/	/	/
3	DW001	总排口	悬浮物	400mg/L	/	/	/	/	/

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可年排放量限值 (t/a)				
					第一年	第二年	第三年	第四年	第五年
4	DW001	总排口	石油类	15mg/L	/	/	/	/	/
5	DW001	总排口	氨氮 (NH3-N)	45mg/L	/	/	/	/	/
6	DW001	总排口	总氮(以 N 计)	70mg/L	/	/	/	/	/
7	DW001	总排口	pH 值	6.5-9.5	/	/	/	/	/
8	DW002	设施口	总银	0.3mg/L	/	/	/	/	/
9	DW002	设施口	石油类	/mg/L	/	/	/	/	/
10	DW002	设施口	pH 值	/mg/L	/	/	/	/	/
11	DW002	设施口	总氮(以 N 计)	/mg/L	/	/	/	/	/
12	DW002	设施口	悬浮物	/mg/L	/	/	/	/	/
13	DW002	设施口	总铜	0.5mg/L	/	/	/	/	/
14	DW002	设施口	化学需氧 量	/mg/L	/	/	/	/	/
15	DW002	设施口	总铅	0.2mg/L	/	/	/	/	/
16	DW002	设施口	总磷(以 P 计)	/mg/L	/	/	/	/	/
主要排放口合计		CODcr		58.110000	58.110000	58.110000	58.110000	58.110000	
		氨氮		6.030000	6.030000	6.030000	6.030000	6.030000	
		总铅		0.018100	0.018100	0.018100	0.018100	0.018100	
		总镍							
		总铜		0.045250	0.045250	0.045250	0.045250	0.045250	
		总银		0.000890	0.000890	0.000890	0.000890	0.000890	
		总氮(以 N 计)		8.140000	8.140000	8.140000	8.140000	8.140000	
一般排放口									

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可年排放量限值 (t/a)				
					第一年	第二年	第三年	第四年	第五年
一般排放口合计		CODcr							
		氨氮							
		总银							
		总氮 (以 N 计)							
全厂排放口总计									
全厂排放口总计		CODcr			58.110000	58.110000	58.110000	/	/
		氨氮			6.030000	6.030000	6.030000	/	/
		总铅			0.018100	0.018100	0.018100	/	/
		总镍			/	/	/	/	/
		总铜			0.045250	0.045250	0.045250	/	/
		总银			0.000890	0.000890	0.000890	/	/
		总氮 (以 N 计)			8.140000	8.140000	8.140000	/	/

主要排放口备注信息
一般排放口备注信息
/
全厂排放口备注信息
无

注：“全厂排放口总计”指的是，主要排放口合计数据、全厂总量控制指标数据两者取严。

四、噪声排放信息

表 10 噪声排放信息

噪声类别	生产时段		执行排放标准名称	厂界噪声排放限值		备注
	昼间	夜间		昼间, dB (A)	夜间, dB (A)	

噪声类别	生产时段		执行排放标准名称	厂界噪声排放限值		备注
	昼间	夜间		昼间, dB (A)	夜间, dB (A)	
稳态噪声	06 至 22	22 至 06	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	65	55	季度监测一次
频发噪声	否	否	其他			
偶发噪声						

五、固体废物排放信息

表 11 固体废物排放信息

固体废物排放信息														
序号	固体废物来源	固体废物名称	固体废物种类	固体废物类别	固体废物描述	固体废物产生量 (t/a)	处理方式	处理去向					其他信息	
								自行贮存量 (t/a)	自行利用 (t/a)	自行处置 (t/a)	转移量 (t/a)			排放量 (t/a)
											委托利用量	委托处置量		
1	配套系统	含镍污泥	危险废物	危险废物	含镍	30	委托处置	0	0	0	0	30	0	/
2	配套系统	含铅污泥	危险废物	危险废物	含重金属铅、铜、银、镍	100	委托处置	0	0	0	0	100	0	
3	配套系	活性炭	危险废	危险废	含重金	15	委托处	0	0	0	0	15	0	/

	统		物	物	属铅、铜、银、COD		置							
4	配套系统	废滤芯	危险废物	危险废物	含重金属铅、铜、银	16.58	委托处置	0	0	0	0	16.58	0	/
5	公用单元	化学品包装物	危险废物	危险废物	含重金属铅、铜、银	10.26	委托处置	0	0	0	0	10.26	0	/
6	电镀铅锡合金生产线	废镀液	其它固体废物（含半液态、液态废物）	危险废物	含重金属铅、铜、银	30	委托处置	0	0	0	0	30	0	
7	配套系统	含镍浓缩液	其它固体废物（含半液态、液态废物）	危险废物	含镍浓缩液	100	委托处置	0	0	0	0	100	0	
8	配套系统	废树脂	固体	危险废物	重金属	0.05	委托处置	0	0	0	0	0.05	0	
9	包装	废油	其它固体废物（含半液态、液态废物）	危险废物	废矿物油	5.5	委托处置	0	0	0	0	5.5	0	/

			物)											
10	精磨	乳化液	其它固体废物 (含半液态、 液态废物)	危险废物	废油脂	18	委托处 置	0	0	0	0	18	0	/
11	涂层	废涂料	其它固 体废物 (含半 液态、 液态废 物)	危险废 物	含有机 物	0.3	委托处 置	0	0	0	0	0.3	0	/
12	配套系 统	办公耗 材	其它固 体废物 (含半 液态、 液态废 物)	危险废 物	废灯管 等	1	委托处 置	0	0	0	0	1	0	/
13	下料	铁屑边 角料及 其废瓦	一般固 废	一般工 业固体 废物	边角料 及废瓦	500	委托利 用	0	0	0	500	0	0	
14	精磨	磨渣	磨渣	一般工 业固体 废物	磨渣	100	委托利 用	0	0	0	100	0	0	
15	清洗	废氧化 铝粉末	废氧化 铝粉	一般工 业固体 废物	废氧化 铝粉	1.5	委托利 用	0	0	0	1.5	0	0	

16	清洗	废清洗剂	废清洗剂	危险废物	废清洗剂	0.4	委托处置	0	0	0	0	0.4	0	
委托利用、委托处置														
序号	固体废物来源			固体废物名称	固体废物类别	委托单位名称			危险废物利用和处置单位 危险废物经营许可证编号					
1	电镀铅锡合金生产线			废镀液	危险废物	鑫广绿环再生资源股份有限公司			烟台危证 020					
2	配套系统			含铅污泥	危险废物	鑫广绿环再生资源股份有限公司			烟台危证 020					
3	配套系统			含镍浓缩液	危险废物	鑫广绿环再生资源股份有限公司			烟台危证 020					
4	配套系统			废滤芯	危险废物	鑫广绿环再生资源股份有限公司			烟台危证 020					
5	配套系统			含镍污泥	危险废物	鑫广绿环再生资源股份有限公司			烟台危证 020					
6	配套系统			活性炭	危险废物	鑫广绿环再生资源股份有限公司			烟台危证 020					
7	公用单元			化学品包装物	危险废物	鑫广绿环再生资源股份有限公司			烟台危证 020					
8	配套系统			废树脂	危险废物	鑫广绿环再生资源股份有限公司			烟台危证 020					
9	精磨			乳化液	危险废物	鑫广绿环再生资源股份有限公司			烟台危证 020					
10	清洗			废清洗剂	危险废物	鑫广绿环再生资源股份有限公司			烟台危证 020					
11	配套系统			办公耗材	危险废物	鑫广绿环再生资源股份有限公司			烟台危证 020					
12	涂层			废涂料	危险废物	鑫广绿环再生资源股份			烟台危证 020					

				有限公司	
13	清洗	废氧化铝粉末	一般工业固体废物	烟台新生再生资源有限公司	
14	包装	废油	危险废物	鑫广绿环再生资源股份有限公司	烟台危证 020
15	精磨	磨渣	一般工业固体废物	烟台新生再生资源有限公司	
16	下料	铁屑边角料及其废瓦	一般工业固体废物	烟台新生再生资源有限公司	
自行处置					
序号	固体废物来源	固体废物名称	固体废物类别	自行处置描述	

六、环境管理要求

(一) 自行监测

表 12 自行监测及记录表

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
1	废气	DA001	喷淋塔 1	烟气流速,	氯化氢	手工					混合采样	1 次/半年	固定污染源排气中氯化氢的测定 硫氰酸汞分光光	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量									度法 HJ/T 27-1999	
2	废气	DA001	喷淋塔 1	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量	硫酸雾	手工					混合采样	1 次/半年	固定污染源废气硫酸雾测定 离子色谱法 (暂行) HJ 544-2009	
3	废气	DA002	喷淋塔 2	烟气流速, 烟气温度, 烟气	氯化氢	手工					混合采样	1 次/半年	固定污染源排气中氯化氢的测定 硫氰酸汞分光光度法 HJ/T 27-1999	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				含湿量, 烟气流速										
4	废气	DA002	喷淋塔2	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气流速	硫酸雾	手工					混合采样	1次/半年	固定污染源废气硫酸雾测定 离子色谱法(暂行) HJ 544-2009	
5	废气	DA003	有机废气排放2	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气流速	二甲苯	手工					混合采样	1次/半年	环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ 584-2010 代替 GB/T 14670-93	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
6	废气	DA003	有机废气排放2	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量	挥发性有机物	手工					混合采样	1次/半年	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	
7	废气	DA004	有机废气排放3	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量	二甲苯	手工					混合采样	1次/半年	环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ 584-2010 代替 GB/T 14670-93	
8	废气	DA004	有机废气排放3	烟气流速, 烟气	挥发性有机物	手工					混合采样	1次/半年	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				温度, 烟气含湿量, 烟气量									(HJ 38-2017)	
9	废气	厂界		温度, 湿度, 气压, 风速, 风向	氯化氢	手工					非连续采样至少3个	1次/年	环境空气和废气氯化氢的测定 离子色谱法(暂行)HJ 549—2009	
10	废气	厂界		温度, 湿度, 气压, 风速, 风向	二甲苯	手工					非连续采样至少3个	1次/年	环境空气 苯系物的测定 固体吸附/热脱附-气相色谱法 HJ 583-2010 代替 GB/T 14677-93	
11	废气	厂界		温	硫酸雾	手工					非连续采样	1次/年	固定污染源废气	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				度,湿度,气压,风速,风向							至少3个		硫酸雾测定 离子色谱法(暂行)HJ 544-2009	
12	废气	厂界		温度,湿度,气压,风速,风向	挥发性有机物	手工					非连续采样至少3个	1次/年	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	
13	废水	DW001	总排口	流量	pH值	自动	是	PH值在线检测仪	总排口	是		自动监测设施不能正常运行期间,应按要求将手工监测数据向生		

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
												态环境主管部门报送，每天不少于4次，间隔不得超过6h。		
14	废水	DW001	总排口	流量	悬浮物	手工					混合采样至少3个混合样	1次/月	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-1989	
15	废水	DW001	总排口	流量	化学需氧量	自动	是	COD 在线监测仪	总排口	是	混合采样至少3个混合样	自动监测设施不能正常运行期间，应按要求将手工监测数据向生态环境主管部门报送，每天不少于4次，间隔	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
												不得超过6h。		
16	废水	DW001	总排口	流量	总氮（以N计）	手工					混合采样至少3个混合样	1次/日	水质 总氮的测定 气相分子吸收光谱法 HJ/T 199-2005	
17	废水	DW001	总排口	流量	氨氮（NH ₃ -N）	自动	是	氨氮在线监测	总排口	是	混合采样至少3个混合样	自动监测设施不能正常运行期间，应按要求将手工监测数据向生态环境主管部门报送，每天不少于4次，间隔不得超过6h。	水质 氨氮的测定 气相分子吸收光谱法 HJ/T 195-2005	
18	废水	DW001	总排口	流量	总磷（以P计）	手工					混合采样至少3个混合样	1次/月	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB	总口进行监测

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
													11893-1989	
19	废水	DW001	总排口	流量	石油类	手工					混合采样至少3个混合样	1次/月	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 (HJ637-2018)	
20	废水	DW002	设施口	流量	pH值	手工					混合采样至少3个混合样	1次/日	水质 pH值的测定 玻璃电极法 GB 6920-1986	在总排口进行监测
21	废水	DW002	设施口	流量	悬浮物	手工					混合采样至少3个混合样	1次/月	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-1989	在总排口进行监测
22	废水	DW002	设施口	流量	化学需氧量	手工					混合采样至少3个混合样	1次/月	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	在总排口进行监测
23	废水	DW002	设施口	流量	总铅	自动	是	铅在线检测仪	设施口	是	混合采样至少3个混合样	自动监测设施不能正常运行期间, 应按要求将手工监测数据向生态环境主管部门报送,	水质 铅的测定 双硫脲分光光度法 GB 7470-87	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
												每天不少于4次，间隔不得超过6h。		
24	废水	DW002	设施口	流量	总铜	手工					混合采样至少3个混合样	1次/日	水质 铜、锌、铅、镉的测定 原子吸收分光光度法 GB 7475-87	在总排口进行监测
25	废水	DW002	设施口	流量	总银	手工					混合采样至少3个混合样	1次/日	原子吸收	
26	废水	DW002	设施口	流量	总氮（以N计）	手工					混合采样至少3个混合样	1次/日	水质 总氮的测定 气相分子吸收光谱法 HJ/T 199-2005	在总排口进行监测
27	废水	DW002	设施口	流量	总磷（以P计）	手工					混合采样至少3个混合样	1次/月	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB 11893-1989	在总排口进行监测
28	废水	DW002	设施口	流量	石油类	手工					混合采样至少3个混合样	1次/月	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法（HJ637-2018）	在总排口进行监测
29	废水	DW003	南大门东	流量	pH值	手工					混合采样至少3个混	有流动水排放	水质 pH值的测定 玻璃电极法 GB	雨水井1

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
			侧								合样	时按日监测。如监测一年无异常情况，可放宽至每季度监测	6920-1986	
30	废水	DW003	南大门东侧	流量	悬浮物	手工					混合采样至少3个混合样	有流动水排放时按日监测。如监测一年无异常情况，可放宽至每季度监测	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-1989	雨水井 1
31	废水	DW004	南大门西侧	流量	pH 值	手工					混合采样至少3个混合样	有流动水排放时按日监测。如监测一年无异常情况，可放宽	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB 6920-1986	雨水井 2

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
												至每季度监测		
32	废水	DW004	南大门西侧	流量	悬浮物	手工					混合采样至少3个混合样	有流动水排放时按日监测。如监测一年无异常情况，可放宽至每季度监测	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-1989	雨水井 2
33	土壤	监测点位	土壤监测点位		pH 值	手工					混合采样至少3个混合样	1次/半年	水质 pH值的测定 玻璃电极法 GB 6920-1986	
34	土壤	监测点位	土壤监测点位		总铅	手工					混合采样至少3个混合样	1次/半年	土壤和沉积物铜、锌、铅、镍、铬的测定 火焰原子吸收分光光度法 (HJ/491-2019)	
35	土壤	监测点位	土壤监测点位		总镍	手工					混合采样至少3个混合样	1次/半年	土壤和沉积物铜、锌、铅、镍、铬的测定 火焰原子吸收分光光度法 (HJ/491-2019)	
36	土壤	监测	土壤		总铜	手工					混合采样	1次/半	土壤和沉积物	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
		点位	监测点位								至少3个混合样	年	铜、锌、铅、镍、铬的测定 火焰原子吸收分光光度法 (HJ/491-2019)	
37	土壤	监测点位	土壤监测点位		总银	手工					混合采样 至少3个混合样	1次/年	光谱仪	
38	土壤	监测点位	土壤监测点位		总镉	手工					混合采样 至少3个混合样	1次/半年	光谱仪	
39	土壤	监测点位	土壤监测点位		石油烃	手工					混合采样 至少3个混合样	1次/年	气相色谱法	
40	地下水	监测井	地下水监测点	水温	pH值	手工					混合采样 至少3个混合样	1次/半年	水质 pH值的测定 玻璃电极法 GB 6920-1986	
41	地下水	监测井	地下水监测点	水温	溶解性总固体	手工					混合采样 至少3个混合样	1次/半年	重量法	
42	地下水	监测井	地下水监测点	水温	化学需氧量	手工					混合采样 至少3个混合样	1次/半年	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	
43	地下水	监测井	地下水监	水温	镉	手工					混合采样 至少3个混	1次/半年	光谱仪	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
			测点位								合样			
44	地下水	监测井	地下水监测点位	水温	锡	手工					混合采样至少3个混合样	1次/半年	原子吸收	
45	地下水	监测井	地下水监测点位	水温	总铅	手工					混合采样至少3个混合样	1次/半年	水质 铜、锌、铅、镉的测定 原子吸收分光光度法 GB 7475-87	
46	地下水	监测井	地下水监测点位	水温	总镍	手工					混合采样至少3个混合样	1次/半年	水质 镍的测定 火焰原子吸收分光光度法 GB 11912-89	
47	地下水	监测井	地下水监测点位	水温	总铜	手工					混合采样至少3个混合样	1次/半年	水质 铜、锌、铅、镉的测定 原子吸收分光光度法 GB 7475-87	
48	地下水	监测井	地下水监测点位	水温	总铁	手工					混合采样至少3个混合样	1次/半年	水质 铁、锰的测定 火焰原子吸收分光光度法 GB 11911-89	
49	地下水	监测井	地下水监测点位	水温	总银	手工					混合采样至少3个混合样	1次/半年	光谱仪	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
50	地下水	监测井	地下水监测点位	水温	氨氮 (NH ₃ -N)	手工					混合采样至少3个混合样	1次/半年	水质 氨氮的测定 气相分子吸收光谱法 HJ/T 195-2005	
51	地下水	监测井	地下水监测点位	水温	亚硝酸盐	手工					混合采样至少3个混合样	1次/半年	离子色谱	
52	地下水	监测井	地下水监测点位	水温	硝酸盐 (以N计)	手工					混合采样至少3个混合样	1次/半年	离子色谱	
53	地下水	监测井	地下水监测点位	水温	氟化物 (以F ⁻ 计)	手工					混合采样至少3个混合样	1次/半年	水质 氟化物的测定 离子选择电极法 GB 7484-87	

监测质量保证与质量控制要求:

严格按照《排污许可证申请与核发技术规范 总则》(HJ942-2018)、《排污单位自行监测技术指南 电镀工业》(HJ 985-2018)、《排污许可证申请与核发技术规范 电镀工业》(HJ855-2017)、《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》(HJ971-2018)有关规定进行监测质量保证与质量控制。

监测数据记录、整理、存档要求:

严格按照《排污许可证申请与核发技术规范 总则》(HJ942-2018)、《排污单位自行监测技术指南 电镀工业》(HJ 985-2018)、《排污许可证申请与核发技术规范 电镀工业》(HJ855-2017)、《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》(HJ971-2018)

序号	主要生产单元编号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间(h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
						参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
				废气净化设施	MF0069	数量	2	台								
						处理能力	48000	m3/h								
	公用单元	配套系统	纯水生产及供应措施	纯水生产及供应设施	MF0213	台数	1	台								
						处理能力	2.5	吨/h	出水能力							
2	电镀 4#	镀锡生产线	前处理	除油槽	MF0055	有效容积	2320	L			交通运输设备零部件及配件	160000	m2	2080	环评中产能设计 800 万件	
						数量	2	个								
				除油水洗槽	MF0056	有效容积	1450	L								
						数量	4	个								
				活化槽	MF0057	数量	2	个								
						有效容积	1740	L								
				活化水洗槽	MF0058	数量	4	个								
						有效容积	1450	L								
				酸洗槽	MF0053	数量	2	个								
						有效容积	1740	L								

序号	主要生产单元编号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间(h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
						参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
电镀 4#				酸洗水洗槽	MF0054	积										
						有效容积	1450	L								
						数量	4	个								
		镀锡生产线	镀覆处理	镀槽	MF0059	数量	2	个			交通运输设备零部件及配件	160000	m2	2080	环评中产能设计 800 万件	
						有效容积	2320	L								
				水洗槽	MF0060	有效容积	1450	L								
						数量	2	个								
		镀锡生产线	后处理	烘干设备	MF0061	有效容积	2240	L			交通运输设备零部件及配件	160000	m2	2080	环评中产能设计 800 万件	
						数量	2	个								
				热水槽	MF0062	数量	2	个								
						有效容积	1740	L								
	电镀 4#	配套系统	配套系统	溶液过滤设备	MF0064	过滤速率	10	m3/h			交通运输设备零部件及配件	160000	m2	2080	环评中产能设计 800 万件	
数量						2	个									
整流器				MF0065	电流	1000	A									

序号	主要生产单元编号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间(h)(7)	其他产品信息	其他工艺信息
						参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
						数量	2	个								
						电压	12	V								
3	电镀 2#	直型合金电镀生产线	前处理	除油槽	MF0022	有效容积	950	L		加热管、循环槽、空气搅拌	交通运输设备零部件及配件	20000	m2	2080	产能设计 200 万件	
						数量	1	个								
				电解除油	MF0023	有效容积	1080	L								
						数量	1	个								
				镀镍槽	MF0026	有效容积	1250	L								
						数量	1	个								
				水洗槽	MF0025	数量	8	个								
						有效容积	635	L								
	酸洗槽	MF0024	有效容积	750	L											
			数量	1	个											
电镀 2#	直型合金电镀	镀覆处理	镀钢槽	MF0027	有效容积	1300	L			交通运输设备	20000	m2	2080	产能设计 200		

序号	主要生产单元编号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间(h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息				
						参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息											
电镀 2#	生产线			三元槽	MF0028	数量	1	个			零部件及配件				万件					
						有效容积	1300	L												
				数量	1	个		水洗槽	MF0031								数量	3	个	
				有效容积	1300	L														
				五元电镀槽	MF0029	数量	1	个												
						有效容积	1300	L												
				锡铜槽	MF0030	数量	1	个												
	有效容积	1300	L																	
	直型合金电镀生产线	后处理	镀锡槽	MF0032	有效容积	1080	L			交通运输设备零部件及配件	20000	m2	2080	产能设计 200 万件						
					数量	1	个													
			热水槽	MF0033	有效容积	810	L													
					数量	1	个													
			水洗槽	MF0034	有效容	640	L													

序号	主要生产单元编号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间(h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息											
						参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息																		
4	电镀 2#	配套系统	配套系统			积				交通运输设备零部件及配件	20000	m2	2080	产能设计 200 万件													
						数量	2	个																			
				溶液过滤设备	MF0035	处理量	10	m3/h																			
						数量	6	个																			
				循环槽	MF0036	有效容积	250	L																			
						数量	5	个																			
				整流器	MF0037	数量	6	个																			
				电镀 1#	电镀铅锡合金生产线	前处理	除油槽	MF0001	数量								1	个	铝基产品使用	本生产线生产两种产品：一类为铝基材料产品；一类为铜基材料产品；	交通运输设备零部件及配件	97000	m2	2080	产能设计 970 万件		
									有效容积								1780	L	铝基产品使用								
									数量								1	个	铜基产品使用								
有效容积	1780	L	铜基产																								
除油槽	MF0002	数量	1				个	铜基产品使用																			
		有效容积	1780				L	铜基产																			

序号	主要生产单元编号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间(h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
						参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
						积			品使用							
				电解除油	MF0003	数量	1	个	铜基产品使用							
						有效容积	1385	L	铜基产品使用							
				镀镍槽	MF0009	有效容积	1780	L	铝基材料	有空气搅拌、加热管,另有循环槽 512L						
						数量	1	个	铝基材料							
				镀镍槽	MF0010	数量	1	个	铜基材料	有空气搅拌、加热管,另有循环槽 512L						
						有效容积	1780	L	铜基材料							
				活化槽	MF0005	数量	1	个	共用							
						有效容积	1400	L	共用							
				浸锌槽	MF0011	数量	1	个	铝基材料	有空气搅拌、加热管						
						有效容积	1450	L	铝基材料							

序号	主要生产单元编号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间(h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息									
						参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息																
				水洗槽	MF0007	数量	8	个	铜基材料	有空气搅拌															
						有效容积	1100	L	铜基材料																
				水洗槽	MF0008	有效容积	1100	L	铝基材料	有空气搅拌															
						数量	12	个	铝基材料																
				酸洗槽	MF0004	有效容积	1540	L	铜基材料																
						数量	1	个	铜基材料																
				酸洗槽	MF0006	有效容积	1440	L	铝基材料																
						数量	1	个	铝基材料																
				电镀 1#	配套系统	配套系统	抛光机	MF0019	数量	1							个			交通运输设备 零部件及配件	97000	m2	2080		
							溶液过滤设备	MF0018	数量	5							个								
									处理量	10							m3/h								
							循环泵	MF0020	数量	4							个								
循环量	10	m3/h																							

序号	主要生产单元编号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间(h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
						参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
	电镀 1#	电镀铅锡合金生产线	镀覆处理	制冷机	MF0021	数量	1	台		交通运输设备零部件及配件	97000	m2	2080	产能设计 970 万件		
				镀槽	MF0379	数量	2	个								
						有效容积	1720	L								
				水洗槽	MF0380	数量	3	个								
						有效容积	1100	L								
				电镀 1#	电镀铅锡合金生产线	后处理	镀锡槽	MF0381	数量							1
	有效容积	1800	L													
	热水槽	MF0382	数量				2	个								
			有效容积				1400	L								
	水洗槽	MF0383	有效容积				1200	L								
			数量				2	个								
	5	电镀 3#	BP200	前处理	除油槽	MF0038	数量	1	个		交通运输设备零部件及配件	11128	m2	2880	环评设计产能为 141 万件, 电镀面积	
有效容积							0.99	m3								
除油水					MF0039	数量	2	个								

序号	主要生产单元编号	主要生产单元名称	主要工艺名称(1)	生产设施名称(2)	生产设施编号	设施参数(3)				其他设施信息	产品名称(4)	生产能力(5)	计量单位(6)	设计年生产时间(h)(7)	其他产品信息	其他工艺信息
						参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
电镀 3#	BP200	镀覆处理		洗槽		有效容积	1.92	m3							11128m2	
						电解除油	MF0040	数量	1							
				有效容积	1.21			m3								
				电解除油水洗	MF0041	数量	2	个								
						有效容积	1.17	m3								
				酸洗槽	MF0042	有效容积	0.98	m3								
						数量	1	个								
				酸洗水洗	MF0043	有效容积	1.17	m3								
						数量	2	个								
				Ag-Sn 镀槽	MF0045	数量	1	个								
						有效容积	1.21	m3								
				Ag-Sn 水洗槽	MF0046	数量	3	个								
有效容积	3.03	m3														

序号	主要生产单元编号	主要生产单元名称	主要工艺名称(1)	生产设施名称(2)	生产设施编号	设施参数(3)				其他设施信息	产品名称(4)	生产能力(5)	计量单位(6)	设计年生产时间(h)(7)	其他产品信息	其他工艺信息									
						参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息																
				Bi-Sb 镀槽	MF0047	数量	3	个																	
						有效容积	1.21	m3																	
				Bi-Sb 水洗槽	MF0048	数量	3	个																	
						有效容积	3.03	m3																	
				电镀 3#	BP200	后处理	热水洗槽	MF0049	数量								1	个		交通运输设备零部件及配件	11128	m2	2880	环评设计产能为141万件,电镀面积11128m2	
									有效容积								1.19	m3							
电镀 3#	配套系统	配套系统	溶液过滤设备	MF0050	数量	7	个		交通运输设备零部件及配件	11128	m2	2880	环评设计产能为141万件,电镀面积11128m2												
			循环槽	MF0051	数量	6	个																		
					有效容积	250	L																		
			整流器	MF0052	数量	4	个																		

表 18-1 主要产品及产能信息补充表

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单	主要工艺名	生产设施名	生产设施编	设施参数	其他设施信息	其他工艺信息
----	-------	-------	-------	-------	-------	-------	------	--------	--------

							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
1	汽油发动机生产线	8#	下料	卷材下料	开卷生产线	MF0150	数量	台	1			
					校平机	MF0151	数量	台	1			
			冲压	冲压生产线	冲压生产线	MF0152	压力机台数	台	1			
							最大吨位	t	200			
			倒角	倒角	倒角机	MF0153	数量	台	1			
			精拉	精拉	拉床	MF0154	数量	台	1			
			去刺	去刺	去刺机	MF0155	数量	台	2			
			磨唇	磨唇	唇研磨机	MF0156	数量	台	1			
			清洗	清洗	洗净机	MF0157	数量	台	1			
			精镗	精镗	镗床	MF0158	数量	台	1			
			检查	检查	检查分选机	MF0159	数量	台	1			
			打标	激光打标	激光打标机	MF0160	数量	台	1			
			配套系统	配套系统	配电箱	MF0161	数量	台	7			
温控器	MF0163	数量			台	1						
吸尘器	MF0162	数量			台	3						
2	汽油发动机生产线	6#	下料	卷材下料	开卷生产线	MF0310	数量	台	1			

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					校平机	MF0311	数量	台	1			
			冲压	冲压生产线	冲压生产线	MF0312	最大吨位	t	200			
							压力机台数	台	1			
			倒角	倒角	倒角机	MF0313	数量	台	1			
			铣油线	铣油线	铣油线机	MF0314	数量	台	1			
			冲孔	冲孔	冲孔机	MF0315	数量	台	2			
			化孔	化孔	化空机	MF0316	数量	台	2			
			铣唇	铣唇	铣唇机	MF0317	数量	台	1			
			冲唇	冲唇	冲唇机	MF0318	数量	台	1			
			精拉	精拉	精拉床	MF0319	数量	台	1			
			去刺	去刺	去刺机	MF0320	台数	台	2			
			清洗	清洗	清洗机	MF0321	数量	台	1			
			精镗	精镗	镗床	MF0322	数量	台	1			
			检查	检查	检查分选机	MF0323						
			打标	打标	激光打标机	MF0324	数量	台	1			
			配套系统	配套系统	配电箱	MF0325	数量	台	12			

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					吸尘器	MF0326	数量	台	4			
3	柴油发动机生产线	D5	机加	干式加工	倒角机	MF0266	数量	台	1			
			冲压	冲压生产线	冲压生产线	MF0267	最大吨位	t	25			
							压力机台数	台	1			
					MF0268	压力机台数	台	1				
						最大吨位	t	60				
			机加	干式加工	车床	MF0269	台数	台	2	数控车床		
					拉床	MF0271	数量	台	1			
					去刺机	MF0272	数量	台	1			
					镗床	MF0273	数量	台	1	日本镗床		
					钻床	MF0270	数量	台	1			
			配套系统	配套系统	配电箱	MF0274	数量	台	5			
吸尘器	MF0275	数量			台	2						
4	柴油发动机生产线	衬套-D16	冲压	冲压生产线	冲压生产线	MF0336	压力机台数	台	1			
							最大吨位	t	300			
					MF0337	压力机台数	台	2				
						最大吨位	t	80				

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
			机加	干式加工	车床	MF0340	数量	台	2	数控床		
					倒角机	MF0339	台数	台	1			
					磨床	MF0338	数量	台	2	无心磨床		
					镗床	MF0343	数量	台	3	静压镗床		
					钻床	MF0342	数量	台	1	台钻		
					钻铣床	MF0341	台数	台	1			
			配套系统	配套系统	吸尘器	MF0344	台数	台	5			
5	公用单元	配电系统	公用单元	供配电系统	变压器	MF0167	变压器容量	kVA	4750			
6	汽油发动机生产线	3#	下料	卷材下料	开卷生产线	MF0200	数量	台	1			
			冲压	校平	校平机	MF0201	数量	台	1			
			冲压	冲压生产线	冲压生产线	MF0202	压力机台数	台	1			
							最大吨位	t	200			
			倒角	倒角	倒角机	MF0203	数量	台	1			
			冲唇	冲唇	冲唇机	MF0204	数量	台	1			
			精拉	精拉	拉床	MF0205	数量	台	1			
			去刺	去刺	去刺机	MF0206	数量	台	1			

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
			精镗	精镗	镗床	MF0207	数量	台	1			
			检测试验	检查	分选检查机	MF0208	数量	台	1			
			打标	激光打标	激光打标机	MF0209	数量	台	1			
			配套系统	配套系统	配电箱	MF0210	数量	台	7			
					清洗检查机	MF0212	数量	台	1			
					吸尘器	MF0211	数量	台	5			
7	汽油发动机生产线	7#	下料	卷材下料	开卷生产线	MF0111	数量	台	1			
					校平机	MF0112	数量	台	1			
			冲压	冲压生产线	冲压生产线	MF0113	最大吨位	t	200			
							压力机台数	台	1			
			倒角	倒角	倒角机	MF0114	数量	台	1			
			铣油线	铣油线	铣油线机	MF0115	数量	台	1			
			冲孔	冲孔	冲孔机	MF0116	数量	台	2			
			化孔	化孔	化孔机	MF0117	数量	台	2			
铣唇	铣唇	铣唇机	MF0118	数量	台	1						

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
			冲唇	冲唇	冲唇机	MF0119	数量	台	1			
			精拉	精拉	拉床	MF0120	数量	台	1			
			去刺	去刺	去刺机	MF0121	数量	台	2			
			清洗	清洗	清洗机	MF0122	数量	台	1			
			精镗	精镗	镗床	MF0123	数量	台	1			
			检查	检查	检查分选机	MF0124	数量	台	1			
			打标	打标	激光打标机	MF0125	数量	台	1			
			配套系统	配套系统	配电箱	MF0126	数量	台	11			
吸尘器	MF0127	数量			台	3						
8	汽油发动机生产线	5#	倒角机	倒角	倒角机	MF0252	数量	台	1			
			铣油线	铣油线	铣床	MF0253	数量	台	1			
			冲孔	冲孔	冲孔机	MF0254	数量	台	2			
			划孔	划孔	划孔机	MF0255	数量	台	2			
			铣唇	铣唇	铣唇机	MF0256	数量	台	1			
			冲唇	冲唇	冲唇机	MF0257	数量	台	1			
			精拉	精拉	拉床	MF0258	数量	台	1			

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息	
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息			
9	柴油发动机生产线	D9	去刺	去刺	去刺机	MF0259	数量	台	1				
					清洗机	MF0260	数量	台	1				
					精镗	MF0261	数量	台	1				
					检查	检查分选机	MF0262	数量	台	1			
					打标	激光打标机	MF0263	数量	台	1			
					配套系统	配套系统	配电箱	MF0264	数量	台	10		
			吸尘器	MF0265			数量	台	5				
			下料	卷材下料	校平机	MF0128	数量	台	1				
					自动擦料机	MF0129	数量	台	1				
					冲压	冲压生产线	冲压生产线	MF0130	压力机台数	台	1		
			最大吨位	t					110				
			冲压生产线	MF0131			压力机台数	台	1				
最大吨位	t	260											
机加	干式加工	倒角机	MF0132	台数	台	1							
		拉床	MF0134	数量	台	1							
		自动冲唇	MF0133	数量	台	1							

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					机							
			清洗	清洗	清洗机	MF0135	台数	台	2			
			机加	干式加工	镗床	MF0136	数量	台	2			
			配套系统	配套系统	配电箱	MF0137	台数	台	9			
					吸尘器	MF0138	台数	台	3			
10	汽油发动机生产线	RR#	下料	卷材下料	开卷生产线	MF0398	数量	台	1			
					校平机	MF0399	数量	台	1			
			机加	干式加工	倒角机	MF0403	数量	台	1			
					机加工生产线	MF0400	设备台数	台	1			
					去刺机	MF0404	数量	台	1			
					镗床	MF0405	数量	台	1			
					铣床	MF0401	数量	台	1			
					钻床	MF0402	数量	台	1			
			机加	清洗	清洗机	MF0406	数量	台	1			
			检测试验	检查	检查分选机	MF0407	数量	台	1			
11	柴油发动	衬套-D14	下料	卷材下料	开卷生产	MF0327	数量	台	1			

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数			其他设施参数信息	其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值			
	机生产线				线							
					校平机	MF0328	台数	台	1			
			冲压	冲压生产线	冲压生产线	MF0329	最大吨位	t	300			
							压力机台数	台	1			
			机加	干式加工	车床	MF0333	数量	台	2			
					倒角机	MF0331	台数	台	3			
					磨床	MF0330	数量	台	2	无心磨床		
					镗床	MF0332	数量	台	1	衬套镗床		
			配套系统	配套系统	配电箱	MF0334	数量	台	2			
					吸尘器	MF0335	台数	台	1			
			12	柴油发动机生产线	衬套-D15	冲压	冲压生产线	冲压生产线	MF0368	压力机台数	台	1
最大吨位	t	300										
冲压生产线	MF0369	压力机台数						台	1			
		最大吨位						t	150			
冲压生产线	MF0370	最大吨位						t	80			
		压力机台数						台	1			
机加	干式加工	车床				MF0373	数量	台	2	数控车床		

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数			其他设施参数信息	其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值			
					倒角机	MF0372	设备台数	台	1			
					磨床	MF0371	数量	台	2	无心磨床		
					镗床	MF0376	数量	台	3	静压镗床		
					钻床	MF0375	数量	台	1	台钻		
					钻铣床	MF0374	台数	台	1			
			配套系统	配套系统	加压测试台	MF0377	台数	台	5			
					吸尘器	MF0378	台数	台	4			
13	汽油发动机生产线	RA4	清洗	清洗	超声波清洗机	MF0276	台数	台	1			
			涂层	涂层	测平机	MF0280	台数	台	1			
					产品运输机	MF0278	台数	台	1			
					干燥机	MF0281	台数	台	1			
					喷射机	MF0277	台数	台	1			
					烧成炉	MF0283	台数	台	1			
					收纳机	MF0282	台数	台	1			
涂抹机	MF0279	台数	台	1								
14	柴油发动	D7	机加	干式加工	倒角机	MF0230	台数	台	1			

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
15	机生产线	RA2			拉床	MF0231	数量	台	1			
			冲压	冲压生产线	冲压生产线	MF0232	压力机台数	台	1			
							最大吨位	t	25			
			机加	干式加工	去刺机	MF0233	数量	台	1			
			清洗	清洗	清洗机	MF0234	台数	台	2			
			机加	干式加工	镗床	MF0235	数量	台	2			
			配套系统	配套系统	配电箱	MF0236	台数	台	4			
	吸尘器	MF0237			台数	台	2					
	汽油发动机生产线	RA2	清洗	清洗	超声波清洗机	MF0345	台数	台	1			
			涂层	涂层	测平机	MF0349	设备台数	台	1			
					产品运输机	MF0347	数量	台	1			
干燥机					MF0350	数量	台	1				
喷射机					MF0346	数量	台	1				
烧成炉					MF0352	台数	台	1				
收纳机					MF0351	台数	台	1				
涂抹机	MF0348	台数	台	1								

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
16	汽油发动机生产线	9#	倒角	倒角	倒角机	MF0238	倒角机	台	1			
			铣油线	铣油线	铣床	MF0239	数量	台	1			
			冲孔	冲孔	冲孔机	MF0240	数量	台	2			
			化孔	化孔	化空机	MF0241	数量	台	2			
			铣唇	铣唇	铣唇机	MF0242	数量	台	1			
			冲唇	冲唇	冲唇机	MF0243	数量	台	1			
			精拉	精拉	拉床	MF0244	数量	台	1			
			去刺	去刺	去刺机	MF0245	数量	台	2			
			清洗	清洗	清洗机	MF0246	数量	台	1			
			精镗	精镗	镗床	MF0247	数量	台	1			
			检查	检查	检查分选机	MF0248	数量	台	1			
			打标	激光打标	激光打标机	MF0249	数量	台	1			
			配套系统	配套系统	配电箱	MF0250	数量	台	11			
吸尘器	MF0251	数量			台	1						
17	汽油发动机生产线	RA1	前处理	清洗	超声波清洗机	MF0077	台数	台	1			
			涂层	涂层	测平机	MF0081	数量	台	1			RA 生产线共

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数			其他设施参数信息	其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值			
					产品运输机	MF0079	台数	台	1			有4条，设计产能为2460万件/年
					干燥机	MF0082	台数	台	1			
					喷射机	MF0078	台数	台	1			
					烧成炉	MF0084	台数	台	1			
					收纳机	MF0083	台数	台	1			
					涂抹机	MF0080	数量	台	1			
18	柴油发动机生产线	D11	冲压	冲压生产线	冲压生产线	MF0353	最大吨位	t	80			
							压力机台数	台	1			
					冲压生产线	MF0354	最大吨位	t	25			
							压力机台数	台	2			
			机加	干式加工	车床	MF0357	数量	台	1			
					拉床	MF0360	数量	台	1			
					抛光机	MF0355	台数	台	1			
					铣床	MF0356	数量	台	2	铣槽专用		
					铣床	MF0358	数量	台	2			
					铣床	MF0359	数量	台	1	铣唇口专用		

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
19	柴油发动机生产线	衬套-D12	冲压	冲压生产线	冲压生产线	MF0164	压力机台数	台	1			
							最大吨位	t	110			
					冲压生产线	MF0165	压力机台数	台	2			
							最大吨位	t	160			
					冲压生产线	MF0166	最大吨位	t	60			
							压力机台数	台	1			
20	柴油发动机生产线	D10	机加	干式加工	车床	MF0361	数量	台	2	数控车床		
					拉床	MF0362	数量	台	4			
					刨床	MF0365	台数	台	1			
					镗床	MF0364	数量	台	2			
					铣床	MF0363	台数	台	1			
			配套系统	配套系统	配电箱	MF0366	台数	台	7			
					吸尘器	MF0367	台数	台	1			
21	汽油发动机生产线	配套设施	公用单元	辊轮清洗	辊轮清洗区域	MF0229	数量	台	1			
22	柴油发动机生产线	D3	下料	卷材下料	校平机	MF0384	台数	台	1			
			冲压	冲压生产	冲压生产	MF0385	最大吨位	t	110			

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
				线	线		压力机台数	台	1			
			擦料	擦料	自动擦料机	MF0386	台数	台	1			
			冲压	冲压生产线	冲压生产线	MF0387	压力机台数	台	1			
							最大吨位	t	260			
			倒角	倒角	倒角机	MF0388	台数	台	1			
			冲压	冲压生产线	冲压生产线	MF0389	最大吨位	t	25			
							压力机台数	台	1			
			油线	油线	油线机	MF0390	设备台数	台	1			
			冲孔	冲孔	冲孔机	MF0391	设备台数	台	1			
			精拉	精拉	拉床	MF0392	设备台数	台	1			
			去刺	去刺	去刺机	MF0393	设备台数	台	2			
			划孔	划孔	划孔机	MF0394	台数	台	1			
			精镗	精镗	镗床	MF0395	台数	台	1			
			配套系统	配套系统	配电箱	MF0396	设备台数	台	10			
					吸尘器	MF0397	台数	台	6			
23	公用单元	油库	公用单元	油库	容量	MF0102	面积	平方	30			

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
24	柴油发动机生产线	D6	下料	卷材下料	校平机	MF0214	台数	台	1			
			冲压	冲压生产线	冲压生产线	MF0215	压力机台数	台	1			柴油机（D系）轴瓦设计产能为2200万件/年
						最大吨位	t	110				
					MF0216	压力机台数	台	1				
						最大吨位	t	60				
					MF0217	最大吨位	t	200				
						压力机台数	台	1				
			机加	干式加工	倒角机	MF0218	台数	台	1			
			冲压	冲压生产线	冲压生产线	MF0219	压力机台数	台	1			
							最大吨位	t	25			
			机加	干式加工	钻床	MF0220	数量	台	1			
			机加	干式加工	车床	MF0221	数量	台	2	数控车床		
			冲压	冲孔	机械压力机	MF0222	数量	台	1			
			机加	干式加工	划孔机	MF0223	数量	台	1			
拉床	MF0224	数量			台	1						
镗床	MF0225	数量			台	1	日本镗床					

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息	
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息			
25	汽油发动机生产线	2#	清洗	清洗	清洗机	MF0226	台数	台	1				
			配套系统	配套系统	配电箱	MF0227	台数	台	5				
					吸尘器	MF0228	数量	台	2				
			下料	卷材下料	开卷生产线	MF0085	数量	台	1				汽油机发动机生产线(G系)轴瓦产品设计产能为4300万件/年
					校平机	MF0086	数量	台	1				
			冲压	冲压生产线	冲压生产线	MF0087	最大吨位	t	200				
							压力机台数	台	1				
			倒角	倒角	倒角机	MF0088	数量	台	1				
			冲唇	冲唇	冲唇机	MF0089	数量	台	1				
			精拉	精拉	拉床	MF0090	数量	台	1				
			铣油线	铣油线	油线机	MF0091	数量	台	1				
冲孔	冲孔	冲孔机	MF0092	数量	台	2							
划孔	划孔	划孔机	MF0093	数量	台	2							
去刺	去刺	去刺机	MF0094	数量	台	2							
清洗机	清洗机	清洗机	MF0095	数量	台	1							

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
			精镗	精镗	自动镗床	MF0096	数量	台	1			
			检测试验	检查	检查分选机	MF0097	数量	台	1			
			打标	打标	激光打标机	MF0098	数量	台	1			
			包装	包装	热缩机	MF0099	数量	台	1			
			配套系统	配电箱	配电箱	MF0100	数量	台	7			
			配套系统	配套系统	吸尘器	MF0101	数量	台	7			
26	汽油发动机生产线	RA3	清洗	清洗	超声波清洗机	MF0103	数量	台	1			
			涂层	涂层	测平机	MF0107	台数	台	1			
					产品运输机	MF0105	台数	台	1			
					干燥机	MF0108	台数	台	1			
					喷射机	MF0104	台数	台	1			
					烧成炉	MF0110	台数	台	1			
					收纳机	MF0109	台数	台	1			
涂抹机	MF0106	台数	台	1								
27	柴油发动	衬套-D13	冲压	冲压生产	冲压生产	MF0139	最大吨位	t	110			

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数			其他设施信息	其他工艺信息		
							参数名称	计量单位	设计值			其他设施参数信息	
	机生产线			线	线		压力机台数	台	1				
					冲压生产线	MF0140	压力机台数	台	1				
							最大吨位	t	80				
					冲压生产线	MF0141	压力机台数	台	1				
							最大吨位	t	60				
					机加	干式加工	车床	MF0147	数量	台	1		
							倒角机	MF0144	台数	台	1		
							铣床	MF0142	数量	台	1		
			整缝机	MF0143			台数	台	1				
			钻床	MF0145			数量	台	4	台钻			
			钻铣床	MF0146			台数	台	1				
			配套系统	配套系统	配电箱	MF0148	台数	台	1				
					吸尘器	MF0149	台数	台	2				
28	柴油发动机生产线	D4	倒角	倒角	倒角机	MF0300	设备台数	台	1				
			冲压	冲压生产线	冲压生产线	MF0301	最大吨位	t	60				
							压力机台数	台	1				
数控车	数控车	数控车床	MF0302	台数	台	2							

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息			
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息					
			机加	干式加工	冲孔机	MF0303	台数	台	1						
					划孔机	MF0304	台数	台	1						
					拉床	MF0306	数量	台	1						
					镗床	MF0307	数量	台	3						
					铣床	MF0305	数量	台	1						
			配套系统	配套系统	配电箱	MF0308	台数	台	5						
					吸尘器	MF0309	台数	台	3						
			29	柴油发动机生产线	D8	下料	卷材下料	校平机	MF0185	台数	台	1			
								自动擦料机	MF0186	台数	台	1			
冲压	冲压生产线	冲压生产线				MF0187	最大吨位	t	110						
							压力机台数	台	1						
		冲压生产线				MF0188	压力机台数	台	1						
							最大吨位	t	200						
机加	干式加工	倒角机				MF0189	台数	台	1						
冲压	冲压生产线	冲压生产线				MF0190	压力机台数	台	1						
冲压	冲孔	数量	MF0191	设备台数	台	1									

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息			
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息					
			机加	干式加工	划孔机	MF0192	设备台数	台	1						
			冲压	冲压生产线	冲压生产线	MF0193	压力机台数	台	1						
							最大吨位	t	60						
			机加	干式加工	拉床	MF0194	数量	台	1						
					刨刺机	MF0196	数量	台	1						
					镗床	MF0195	数量	台	1						
			配套系统	配套系统	配电箱	MF0197	数量	台	7						
					吸尘器	MF0198	数量	台	3						
			30	汽油发动机生产线	4#	下料	卷材下料	开卷生产线	MF0284	台数	台	1			
								校平机	MF0285	数量	台	1			
冲压	冲压生产线	冲压生产线				MF0286	最大吨位	t	200						
							压力机台数	台	1						
倒角	倒角机	倒角机				MF0287	数量	台	1						
铣唇	铣唇	铣唇机				MF0288	数量	台	1						
冲唇	冲唇	冲唇机				MF0289	数量	台	1						
精拉	精拉	拉床	MF0290	数量	台	1									

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息	
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息			
			去刺	去刺	去刺机	MF0291	数量	台	2				
			精磨	磨唇	唇研磨机	MF0292	数量	台	1				
			清洗	清洗	清洗机	MF0293	数量	台	1				
			精镗	精镗	镗床	MF0294	镗床	台	1				
			检查	检查	检查分选机	MF0295	数量	台	1				
			打标	激光打标	激光打标机	MF0296	数量	台	1				
			配套系统	配单系统	配电箱	MF0297	数量	台	11				
					温控器	MF0299	数量	台	1				
					吸尘器	MF0298	数量	台	3				
			31	汽油发动机生产线	1#	下料	卷材下料	校平机	MF0168	数量	台	1	
冲压	冲压生产线	冲压生产线				MF0169	最大吨位	t	200				
							压力机台数	台	1				
机加	干式加工	倒角机				MF0170	数量	台	1				
		铣床				MF0171	数量	台	1	铣油线			
冲压	冲孔	机械压力机				MF0172	数量	台	1	冲孔机			
镗空	镗空	划孔机	MF0173	数量	台	1							

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数			其他设施参数信息	其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值			
			机加	干式加工	铣床	MF0174	数量	台	1	铣唇口		
					铣床	MF0175	数量	台	1	铣垃圾槽		
			冲压	冲唇	曲柄冲床	MF0176	数量	台	1			
			机加	干式加工	拉床	MF0177	数量	台	1	精拉瓦口		
			去刺	去刺	去刺机	MF0178						
			清洗	清洗	清洗机	MF0179	数量	台	1			
			机加	干式加工	镗床	MF0180	数量	台	1			
			检查	检查	检查分选机	MF0181	数量	台	1			
			打标	激光打标	激光打标机	MF0182	数量	台	1			
			公用单元	供配电系统	配电箱	MF0183	数量	台	12			
			配套系统	配套系统	吸尘器	MF0184	数量	台	7			
32	公用单元	空压机房	公用单元	压缩空气系统	空气压缩机	MF0199	容量	m3/min	130			
							数量	台	6			

(二) 主要原辅材料及燃料

表 19 主要原辅材料及燃料信息表

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元	主要工艺名称	种类	名称	年最大使用量	近三年使用量			计量单位	有毒有害成分	有毒有害成分占比 (%)	其他信息
								第一年	第二年	第三年				
原料及辅料														
1	汽油发动机生产线	2#	冲压	冲压生产线	辅料	油脂类材料-防锈油脂	7.2	4.5	6	7.2	t	矿物油、溶剂油	70	机加工用量
					原料	金属板材-钢板材定尺板材	10000	4500	6000	8400	t	铅	/	全公司原材料用量
2	汽油发动机生产线	RA4	涂层	涂层	原料	NMP	0.4	/	/	0.2	t	N-甲基-2-吡咯烷酮	99.9	
					原料	r-丁内酯	0.3	/	/	0.02	t	r-丁内酯	99.9	
					原料	涂料	1	/	/	0.6	t	二甲苯	99.9	
					原料	异丙	0.03	/	/	0.015	t	异丙醇	99.9	

						醇								
3	汽油 发动机生 产线	RA2	涂层	涂层	原料	r-丁 内酯	0.03	0.003	0.015	0.02	t	r-丁内 酯	99.9	
					原料	异丙 醇	0.03	0.003	0.015	0.015	t	异丙醇	99.9	
					原料	NMP	0.4	0.1	0.15	0.2	t	N-甲基 -2-吡 咯烷酮	99.9	
					原料	涂料	1	0.3	0.5	0.6	t	二甲苯	99.9	
4	汽油 发动机生 产线	RA1	涂层	涂层	原料	r-丁 内酯	0.03	0.003	0.015	0.015	t	r-丁内 酯	99.9	
					原料	异丙 醇	0.03	0.003	0.02	0.015	t	异丙醇	99.9	
					原料	NMP	0.4	0.1	0.2	0.2	t	N-甲基 -2-吡 咯烷酮	99.9	
					原料	涂料	1	0.3	0.3	0.3	t	二甲苯	99.9	
5	汽油 发动机生 产线	4#	清洗	清洗	辅料	煤油	0.6	0	0	0	t	煤油	90	
6	汽油 发动机生 产线	RA3	涂层	涂层	原料	r-丁 内酯	0.3	0.003	0.015	0.02	t	r-丁内 酯	99.9	
					原料	异丙 醇	0.03	0.003	0.015	0.015	t	异丙醇	99.9	
					原料	NMP	0.4	0.1	0.15	0.15	t	N-甲基 -2-吡	99.9	

												咯烷酮		
					原料	涂料	1	0.3	0.5	0.6	t	二甲苯	99.9	
7	汽油发动机生产线	4#	精磨	磨唇	辅料	切削液	10	8	9	10	t	/	/	包括衬套及汽油机生产线使用量
燃料														
序号	名称	年最大使用量	近三年使用量			计量单位	有毒有害成分	有毒有害成分占比 (%)	其他信息					
			第一年	第二年	第三年									

序号	主要生产单元编号	主要生产单元名称	种类 (1)	名称 (2)	年设计使用量	计量单位 (3)	主要原料利用率 (%)	有毒有害物质	成分占比 (%)	其他信息
原料及辅料										
1	电镀 4	镀锡生产线	辅料	光亮剂	1800	Kg	100	/	/	
			辅料	磷酸钠	1500	Kg	100	磷酸钠	98	
			辅料	硫酸	15000	Kg	100	硫酸	98	
			辅料	碳酸钠	1800	Kg	100	碳酸钠	99.5	
			原料	硫酸亚锡	6700	Kg	77.7	硫酸亚锡	95	
			原料	锡板	5000	Kg	77.7	锡	99	
2	电镀 3	BP200	辅料	表面活性剂	77	Kg	100	/	25	

			辅料	甲磺酸	500	Kg	100	甲磺酸	/	
			辅料	磷酸钠	200	Kg	100	磷酸钠	98	
			辅料	柠檬酸	160	Kg	100	柠檬酸	/	
			辅料	氢氧化钠	360	Kg	100	氢氧化钠	35	
			辅料	碳酸钠	200	Kg	100	碳酸钠	98	
			辅料	添加剂 A	140	Kg	100	/	/	
			辅料	添加剂 B	140	Kg	100	/	/	
			辅料	盐酸	410	Kg	100	盐酸	30	
			原料	铋锑阳极板	1020	Kg	92.5	铋	/	
			原料	甲磺酸锡	92	Kg	77.7	锡	10	
			原料	甲磺酸银	183	Kg	78	银元素	/	
			原料	酒石酸锑钾	366	Kg	85.5	酒石酸锑钾	6	
			原料	银锡阳极板	165	Kg	80	银元素	/	
			原料	有机磺酸铋	183	Kg	92.5	铋	/	
3	电镀 1	三元电镀	辅料	蛋白胨	120	Kg	100	/	/	
			辅料	导电盐	540	Kg	100	/	/	
			辅料	氟硼酸	400	Kg	100	氟硼酸	/	

			辅料	浸锌液	3	t	100	/	/	
			辅料	磷酸钠	360	Kg	80	磷酸钠	98	
			辅料	硫酸	3	t	100	硫酸	98	
			辅料	硼酸	360	Kg	100	硼酸	/	
			辅料	氢氧化钠	360	Kg	100	氢氧化钠	30	
			辅料	三聚磷酸钠	100	Kg	80	三聚磷酸钠	96	
			辅料	双氧水	5	t	100	双氧水	30	
			辅料	盐酸	35	t	80	盐酸	30	
			原料	氟硼酸铅	1500	Kg	85	铅元素	28	
			原料	氟硼酸铜	1000	Kg	80	铜元素	12	
			原料	氟硼酸亚锡	1200	Kg	75	氟硼酸亚锡	20	
			原料	硫酸镍	1000	Kg	85.38	镍元素	21	
			原料	硫酸亚锡	660	Kg	77.7	硫酸亚锡	95	
			原料	氯化镍	300	Kg	85.38	镍元素	23	
			原料	镍豆	400	Kg	85.38	镍元素	99.9	
			原料	铅锡版	3600	Kg	85	铅元素	80	
			原料	锡板	1000	Kg	77.7	锡元素	99.9	
4	电镀 2	直型合金	辅料	蛋白胨	180	Kg	100	/	/	

电镀生产 线	辅料	导电盐	360	Kg	100	间苯二酚	/	
	辅料	氟硼酸	2.4	t	100	氟硼酸	/	
	辅料	甲酸	1000	Kg	100	甲酸	/	
	辅料	磷酸钠	400	Kg	100	磷酸钠	98	
	辅料	硼酸	600	Kg	100	硼酸	/	
	辅料	氢氧化钠	600	Kg	100	氢氧化钠	35	
	辅料	双氧水	2400	Kg	100	双氧水	35	
	辅料	盐酸	120	t	100	氯化氢	35	
	原料	氟硼酸铅	500	Kg	85	铅元素	60	
	原料	氟硼酸铜	360	Kg	80	铜元素	33	
	原料	氟硼酸亚锡	360	Kg	75	锡元素	30	
	原料	甲基磺酸铅	600	Kg	85	铅元素	50	
	原料	甲基磺酸铜	360	Kg	80	铜元素	15	
	原料	甲基磺酸锡	600	Kg	75	锡元素	30	
	原料	硫酸镍	2000	Kg	85.38	镍元素	21	
	原料	氯化镍	400	Kg	85.38	镍元素	23	
	原料	镍珠	500	Kg	85.38	镍元素	99.9	

			原料	铅锡板	1500	Kg	85	铅元素	80	
			原料	无铅锡铜 镀液	3600	Kg	80	铜元素	15	
			原料	锡板	900	Kg	80	锡元素	99.9	
			原料	锡酸钠	1200	Kg	80	锡酸钠	/	
处理药剂										
序号	药剂类型	名称	年设计使用量	计量单位	有毒有害物质	成分占比 (%)	其他信息			
1	废气处理药剂	液碱	4000	kg	液碱	35				
2	废水处理药剂	盐酸	30	t	盐酸	30				
3	废水处理药剂	PAC	2000	kg	聚合氯化铝	/				
4	废气处理药剂	活性炭	5000	kg	/	/				
5	废水处理药剂	PAM	800	kg	/	/				
6	废水处理药剂	液碱	400	t	氢氧化钠	35				
燃料										
序号	燃料名称	灰分 (%)	硫分 (%)	挥发分 (%)	热值 (MJ/kg、MJ/m ³)	年设计使用量 (万 t/a、万 m ³ /a)	其他信息			

(三) 产排污节点、污染物及污染治理设施

表 20 废气产排污节点、污染物及污染治理设施信息表

序号	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染防治设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
						污染防治设施编号	污染防治设施名称(5)	污染防治施工工艺	是否为可行技术	污染防治设施其他信息					
1	MF0024	酸洗槽	酸洗	氯化氢	有组织	TA001	喷淋塔 1	碱中和	是		DA001	喷淋塔 1	是	一般排放口	
2	MF0059	镀槽	镀覆处理	硫酸雾	有组织	TA002	喷淋塔 2	碱中和	是		DA002	喷淋塔 2	是	一般排放口	
3	MF0004	酸洗槽	酸洗	氯化氢	有组织	TA001	喷淋塔 1	碱中和	是		DA001	喷淋塔 1	是	一般排放口	
4	MF0004	酸洗槽	酸洗	硫酸雾	有组织	TA001	喷淋塔 1	碱中和	是		DA001	喷淋塔 1	是	一般排放口	
5	MF0006	酸洗槽	酸洗	氯化氢	有组织	TA001	喷淋塔 1	碱中和	是		DA001	喷淋塔 1	是	一般排放口	
6	MF0006	酸洗槽	酸洗	硫酸雾	有组织	TA001	喷淋塔 1	碱中和	是		DA001	喷淋塔 1	是	一般排放口	
7	MF0042	酸洗槽	酸洗	氯化氢	有组织	TA001	喷淋塔 1	碱中和	是		DA001	喷淋塔 1	是	一般排放口	
8	MF0042	酸洗槽	酸洗	硫酸雾	有组织	TA001	喷淋塔 1	碱中和	是		DA001	喷淋塔 1	是	一般排放口	
9	MF0053	酸洗槽	酸洗	氯化氢	有组织	TA002	喷淋塔 2	碱中和	是		DA002	喷淋塔 2	是	一般排放口	
10	MF0053	酸洗槽	酸洗	硫酸雾	有组织	TA002	喷淋塔 2	碱中和	是		DA002	喷淋塔 2	是	一般排放口	
11	MF0057	活化槽	活化	氯化氢	有组织	TA002	喷淋塔 2	碱中和	是		DA002	喷淋塔 2	是	一般排放口	
12	MF0057	活化槽	活化	硫酸雾	有组织	TA002	喷淋塔 2	碱中和	是		DA002	喷淋塔 2	是	一般排放口	

序号	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施				有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
1	MF0080	涂抹机	涂抹	挥发性有机物	有组织	TA003	活性炭吸附	是		DA003	有机废气排放2	是	一般排放口	
			涂抹	二甲苯	有组织	TA003	活性炭吸附	是		DA003	有机废气排放2	是	一般排放口	
2	MF0078	喷射机	喷涂	挥发性有机物	有组织	TA003	活性炭吸附	是		DA003	有机废气排放2	是	一般排放口	
			喷涂	二甲苯	有组织	TA003	活性炭吸附	是		DA003	有机废气排放2	是	一般排放口	
3	MF0346	喷射机	喷涂	挥发性有机物	有组织	TA003	活性炭吸附	是		DA003	有机废气排放2	是	一般排放口	
			喷涂	二甲苯	有组织	TA003	活性炭吸附	是		DA003	有机废气排放2	是	一般排放口	
4	MF0084	烧成炉	烧成	挥发性有机物	有组织	TA003	活性炭吸附	是		DA003	有机废气排放2	是	一般排放口	

序号	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施				有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
5	MF0104	喷射机	喷涂	挥发性有机物	有组织	TA003	活性炭吸附	是		DA003	有机废气排放2	是	一般排放口	
6	MF0106	涂抹机	涂抹	挥发性有机物	有组织	TA004	活性炭吸附	是		DA004	有机废气排放3	是	一般排放口	
7	MF0110	烧成炉	烧成	挥发性有机物	有组织	TA004	活性炭吸附	是		DA004	有机废气排放3	是	一般排放口	
8	MF0277	喷射机	喷涂	挥发性有机物	有组织	TA004	活性炭吸附	是		DA004	有机废气排放3	是	一般排放口	
9	MF0279	涂抹机	涂抹	挥发性有机物	有组织	TA004	活性炭吸附	是		DA004	有机废气排放3	是	一般排放口	
10	MF0283	烧成炉	烧成	挥发性有机物	有组织	TA004	活性炭吸附	是		DA004	有机废气排放3	是	一般排放口	
11	MF0348	涂抹机	涂抹	挥发性有机物	有组织	TA003	活性炭吸附	是		DA003	有机废气排放2	是	一般排放口	
12	MF0352	烧成炉	烧成	挥发性有机物	有组织	TA003	活性炭吸附	是		DA003	有机废气排放	是	一般排放口	

序号	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施				有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
											2			
13	MF0084	烧成炉	烧成	二甲苯	有组织	TA003	活性炭吸附	是		DA003	有机废气排放2	是	一般排放口	
14	MF0104	喷射机	喷涂	二甲苯	有组织	TA003	活性炭吸附	是		DA003	有机废气排放2	是	一般排放口	
15	MF0106	涂抹机	涂抹	二甲苯	有组织	TA004	活性炭吸附	是		DA004	有机废气排放3	是	一般排放口	
16	MF0110	烧成炉	烧成	二甲苯	有组织	TA004	活性炭吸附	是		DA004	有机废气排放3	是	一般排放口	
17	MF0277	喷射机	喷涂	二甲苯	有组织	TA004	活性炭吸附	是		DA004	有机废气排放3	是	一般排放口	
18	MF0279	涂抹机	涂抹	二甲苯	有组织	TA004	活性炭吸附	是		DA004	有机废气排放3	是	一般排放口	
19	MF0283	烧成炉	烧成	二甲苯	有组织	TA004	活性炭吸附	是		DA004	有机废气排放3	是	一般排放口	

序号	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施				有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
20	MF0348	涂抹机	涂抹	二甲苯	有组织	TA003	活性炭吸附	是		DA003	有机废气排放2	是	一般排放口	
21	MF0352	烧成炉	烧成	二甲苯	有组织	TA003	活性炭吸附	是		DA003	有机废气排放2	是	一般排放口	

表 21 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

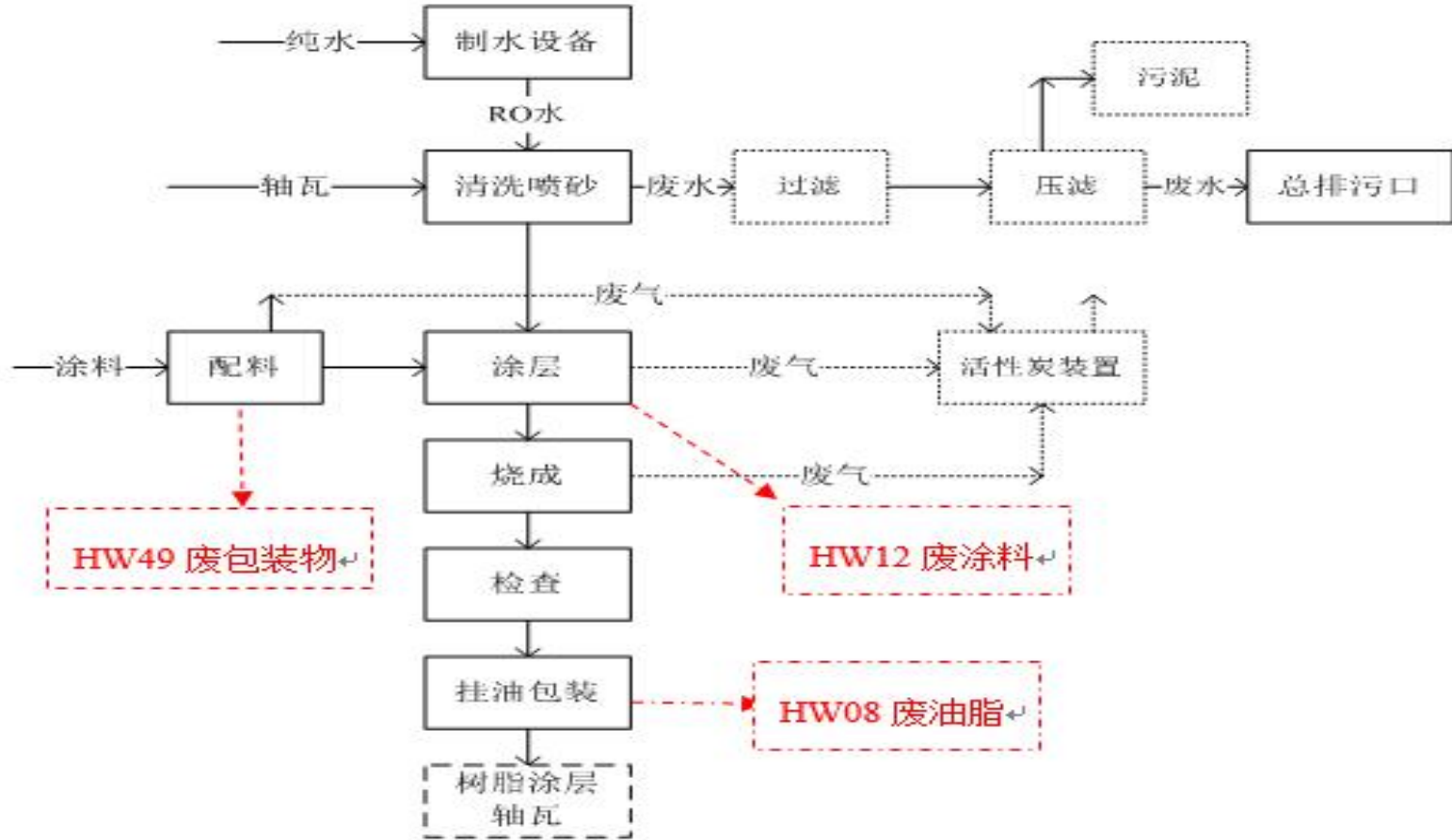
序号	废水类别(1)	污染物种类(2)	污染防治设施					排放去向	排放方式	排放规律(4)	排放口编号(6)	排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
			污染防治设施编号	污染防治设施名称(5)	污染防治施工工艺	是否为可行技术	污染防治设施其他信息								
1	重金属废水-含银废水	总银	TW003	重金属废水-含银废水处理设施	化学法 膜分离法处理技术,氧化法+离子交换树脂	是		进入城市污水处理厂	间接排放	连续排放,流量不稳定且无规律,但不属于冲击型排放	DW002	设施口	是	主要排放口-车间或生产设施排放口	
2	含铅铜废水	总铅,总铜	TW004	含铅铜废水处理设施	化学法 膜分离法处理技术,离	是		进入城市污水处理厂	间接排放	连续排放,流量不稳	DW002	设施口	是	主要排放口-车间或	

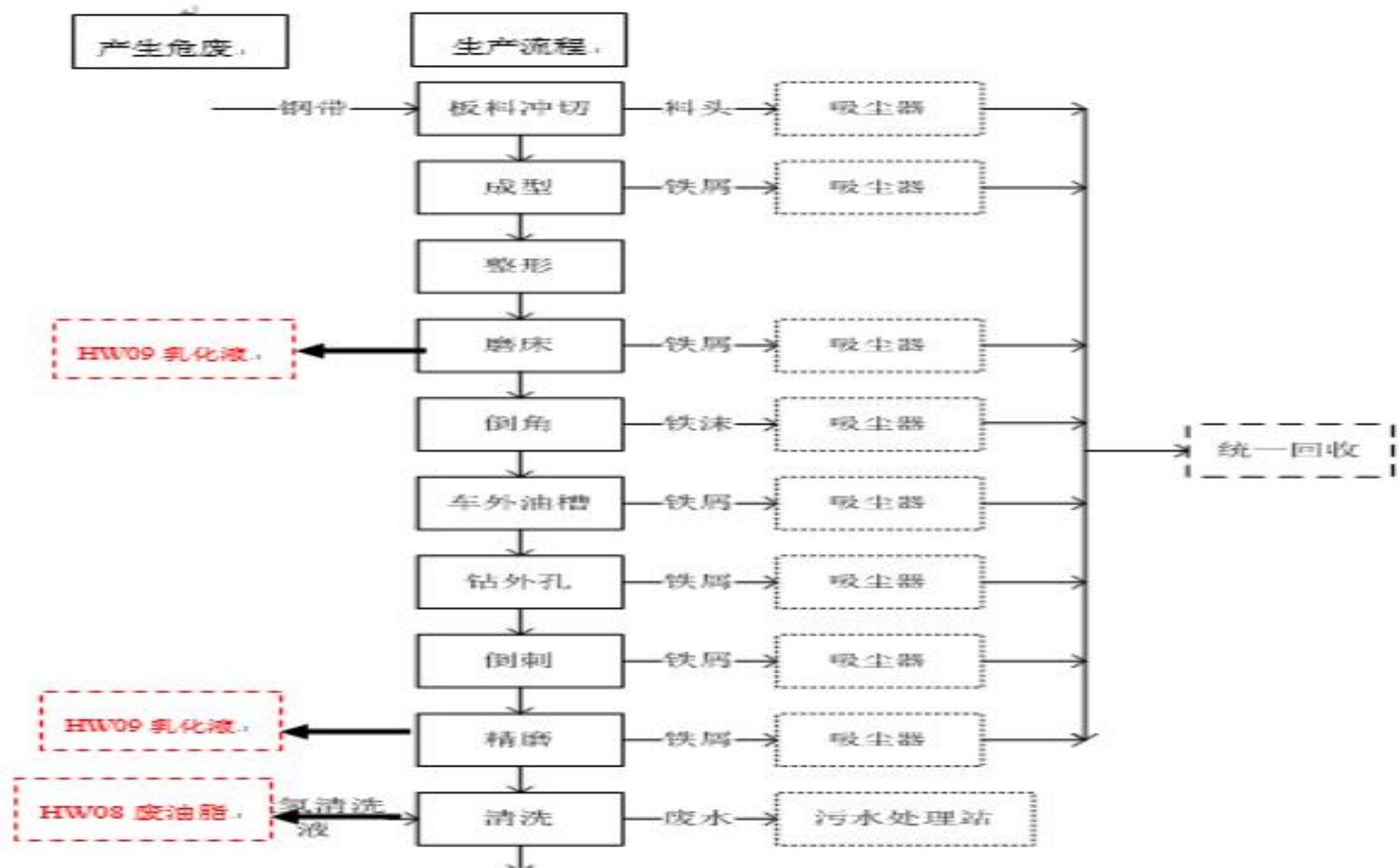
序号	废水类别 (1)	污染物种类 (2)	污染防治设施					排放去向	排放方式	排放规律 (4)	排放口编号 (6)	排放口名称	排放口设置是否符合要求 (7)	排放口类型	其他信息
			污染防治设施编号	污染防治设施名称 (5)	污染防治施工工艺	是否为可行技术	污染防治设施其他信息								
					子交换树脂					定且无规律，但不属于冲击型排放				生产设施排放口	
3	综合废水	化学需氧量, 总氮(以 N 计), 总磷(以 P 计), 悬浮物, pH 值, 石油类	TW005	综合废水处理系统	化学法+膜分离法处理技术, 离子交换树脂	是		进入城市污水处理厂	间接排放	连续排放, 流量不稳定且无规律, 但不属于冲击型排放	DW002	设施口	是	主要排放口-车间或生产设施排放口	
4	重金属废水-含镍废水	总镍	TW002	重金属废水-含镍废水处理设施	膜分离法处理技术	是		不外排	无						
5	生活污水	化学需氧量	TW001	生活污水处理设施	生化	是		进入城市污水处理厂	间接排放	连续排放, 流量不稳定且无规律, 但不属	DW001	总排口	是	主要排放口-总排口	

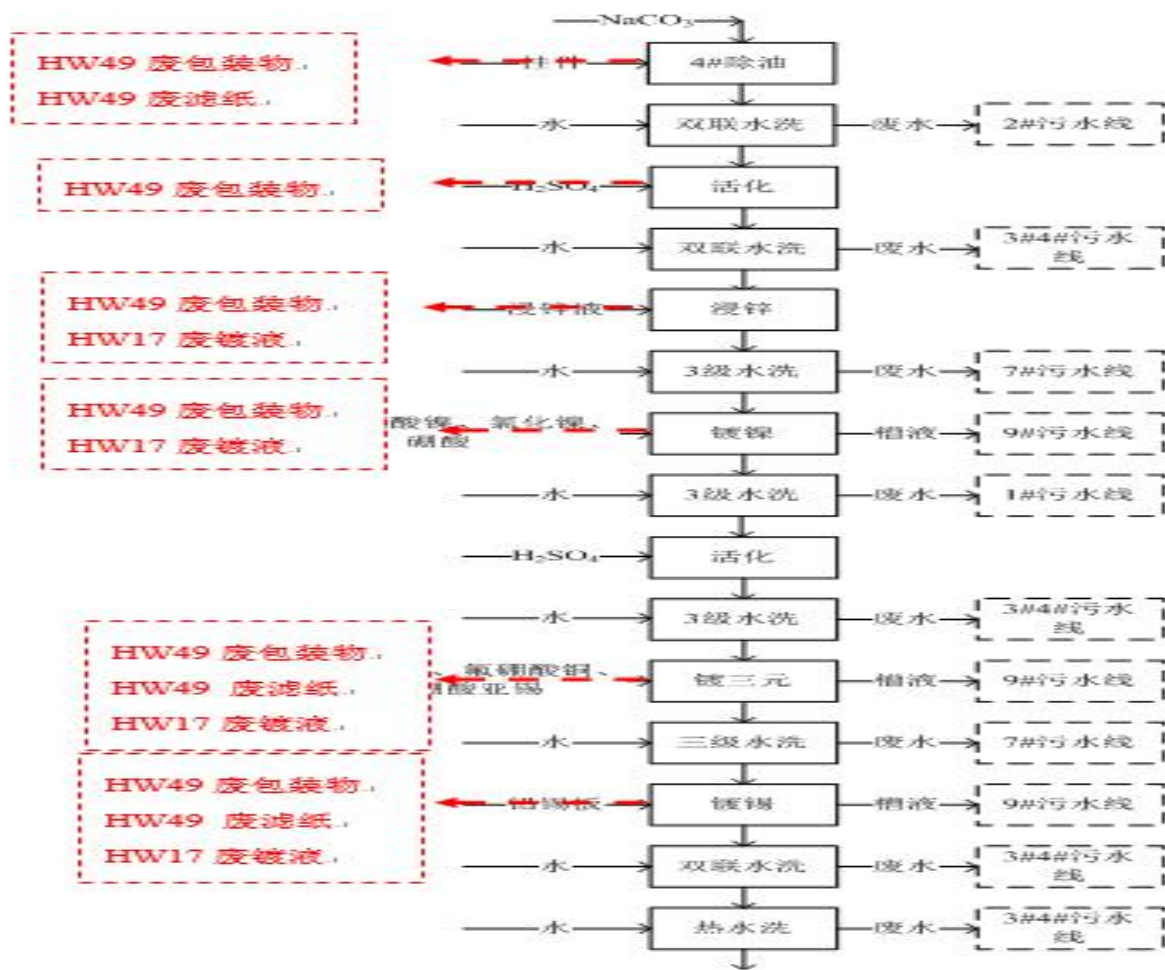
序号	废水类别 (1)	污染物种类 (2)	污染防治设施					排放去向	排放方式	排放规律 (4)	排放口编号 (6)	排放口名称	排放口设置是否符合要求 (7)	排放口类型	其他信息
			污染防治设施编号	污染防治设施名称 (5)	污染防治施工工艺	是否为可行技术	污染防治设施其他信息								
										于冲击型排放					
6	生活污水	氨氮 (NH ₃ -N)	TW001	生活污水处理设施	生化	是		进入城市污水处理厂	间接排放	连续排放，流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	DW001	总排口	是	主要排放口-总排口	
7	生活污水	悬浮物	TW001	生活污水处理设施	生化	是		进入城市污水处理厂	间接排放	连续排放，流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	DW001	总排口	是	主要排放口-总排口	
8	生活污水	总氮(以N计)	TW001	生活污水处理设施	生化	是		进入城市污水处理厂	间接排放	连续排放，流量不稳定且无规律，但不属	DW001	总排口	是	主要排放口-总排口	

序号	废水类别 (1)	污染物种类 (2)	污染防治设施					排放去向	排放方式	排放规律 (4)	排放口编号 (6)	排放口名称	排放口设置是否符合要求 (7)	排放口类型	其他信息
			污染防治设施编号	污染防治设施名称 (5)	污染防治施工工艺	是否为可行技术	污染防治设施其他信息								
										于冲击型排放					
9	生活污水	pH 值	TW001	生活污水处理设施	生化	是		进入城市污水处理厂	间接排放	连续排放，流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	DW001	总排口	是	主要排放口-总排口	
10	生活污水	石油类	TW001	生活污水处理设施	生化	是		进入城市污水处理厂	间接排放	连续排放，流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	DW001	总排口	是	主要排放口-总排口	
11	综合废水	总磷(以P计)	TW005	综合废水处理设施	化学法+膜分离+离子交换	是		进入城市污水处理厂	间接排放	连续排放，流量不稳定且无规律，但不属	DW001	总排口	是	主要排放口-总排口	

十二、附图和附件







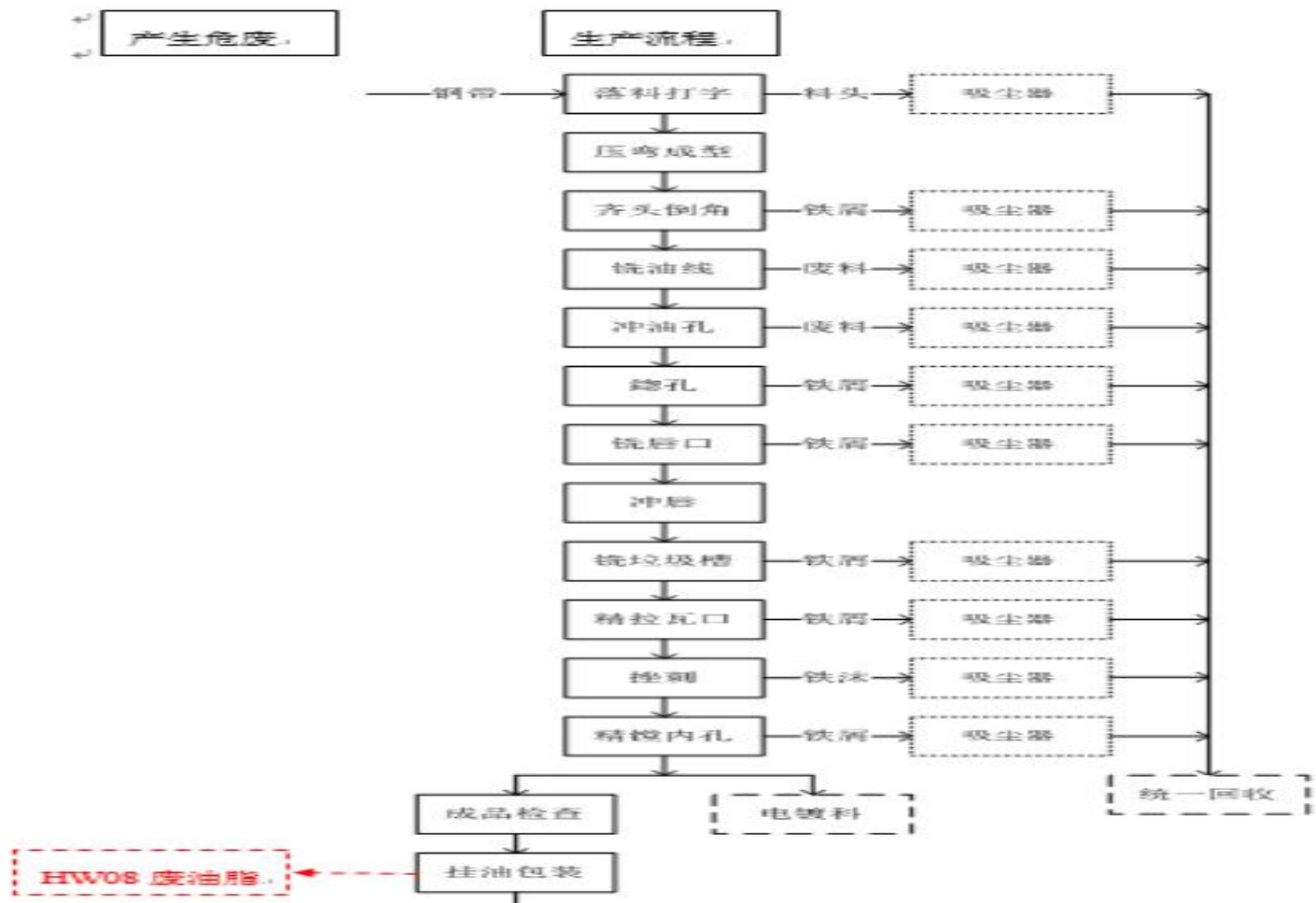
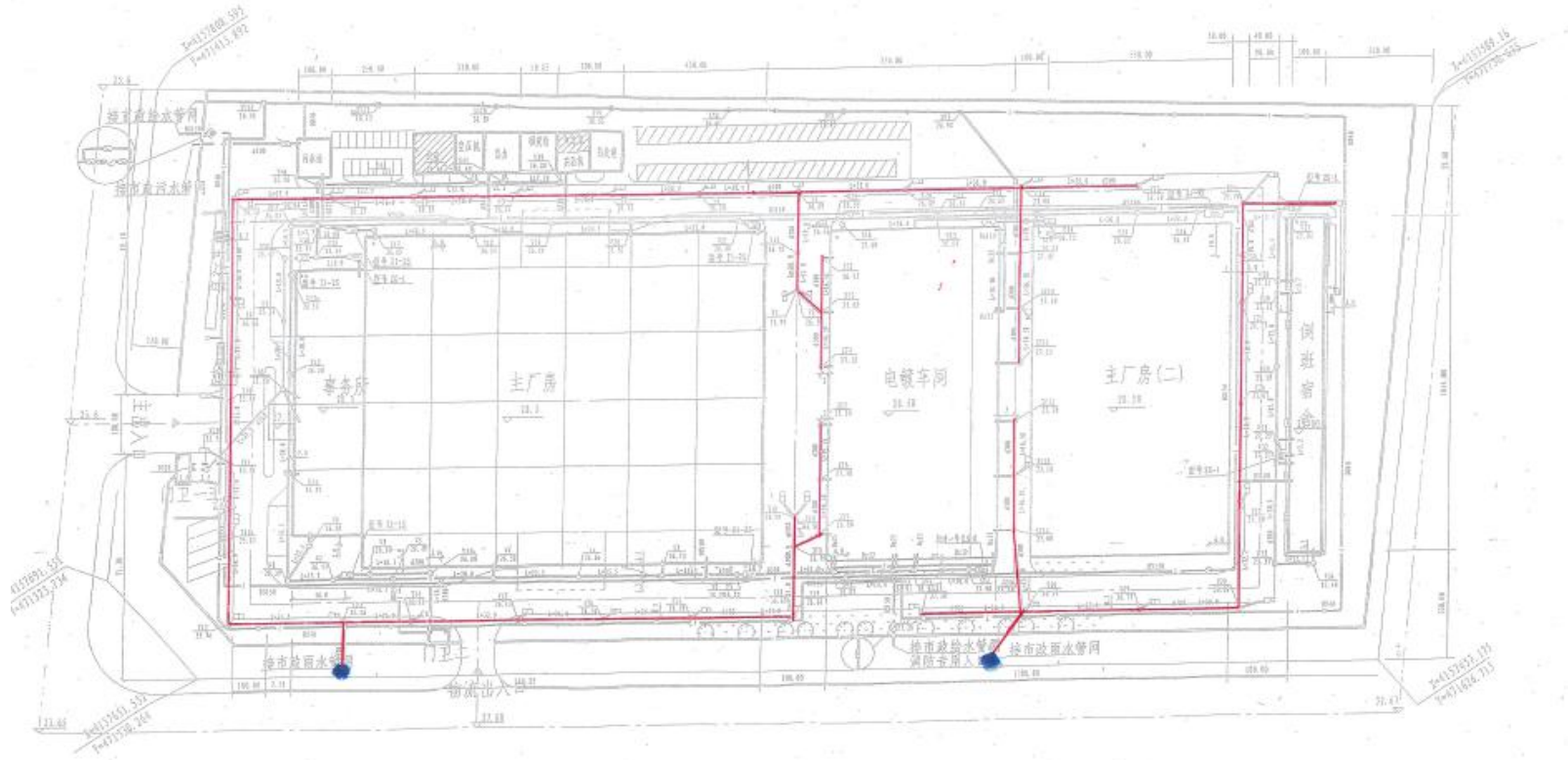


图1 生产工艺流程图

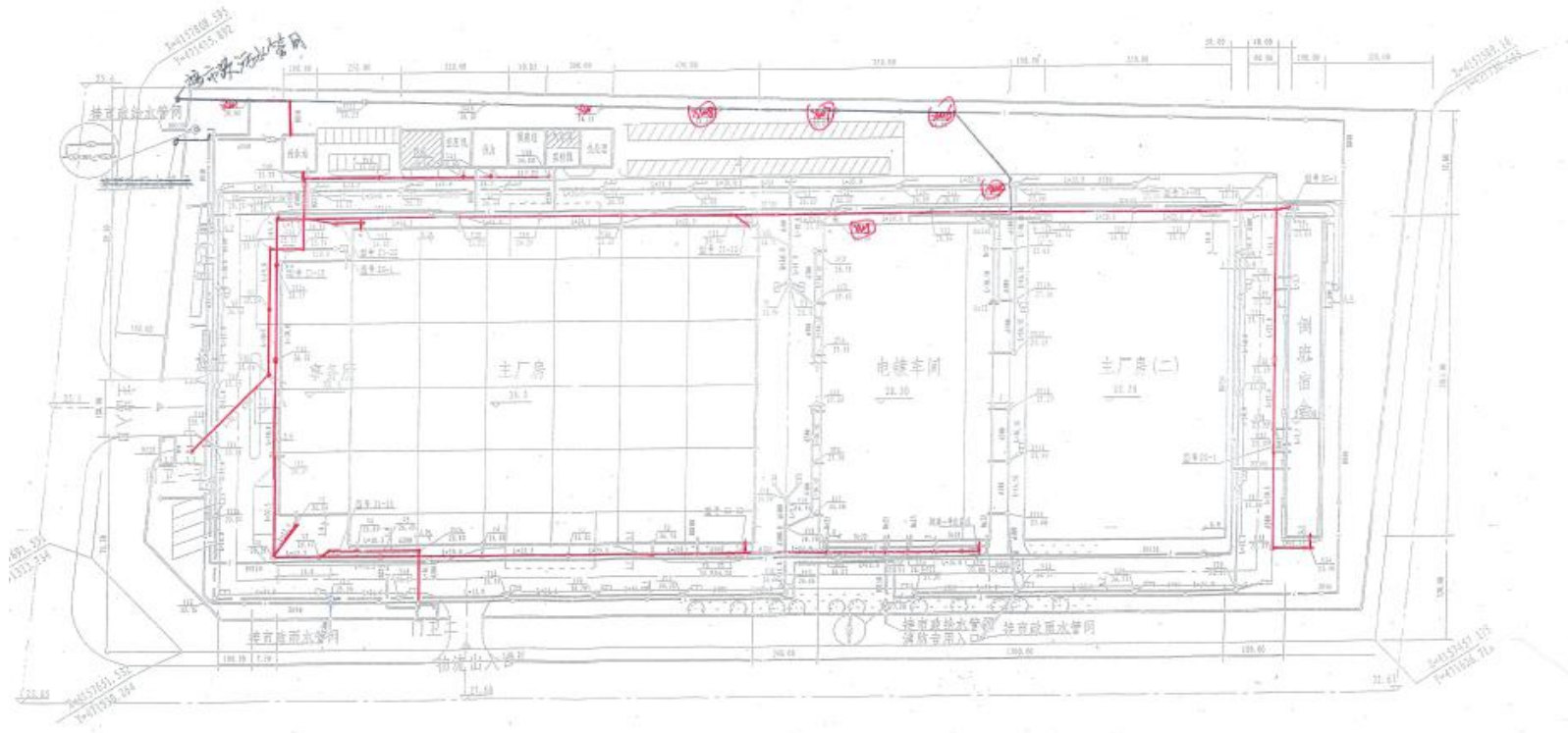
雨水管路



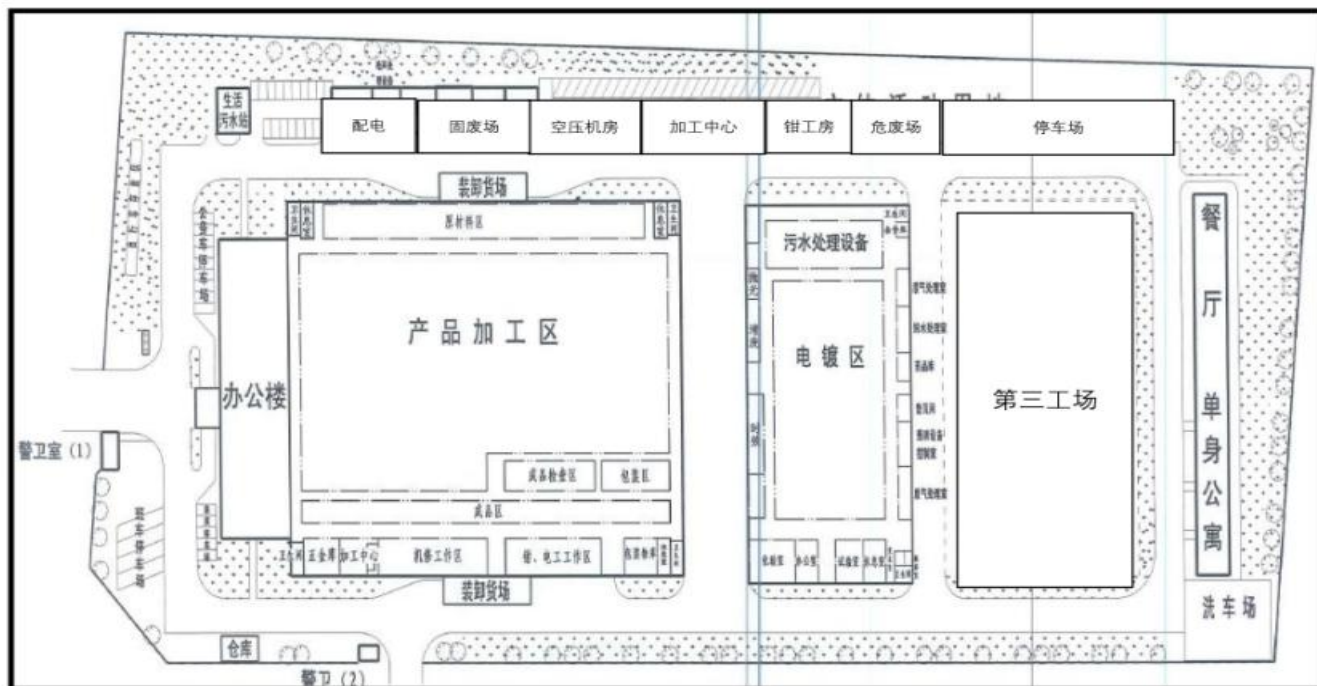
“——” 电镀锌水管路

“——” 生活污水管路

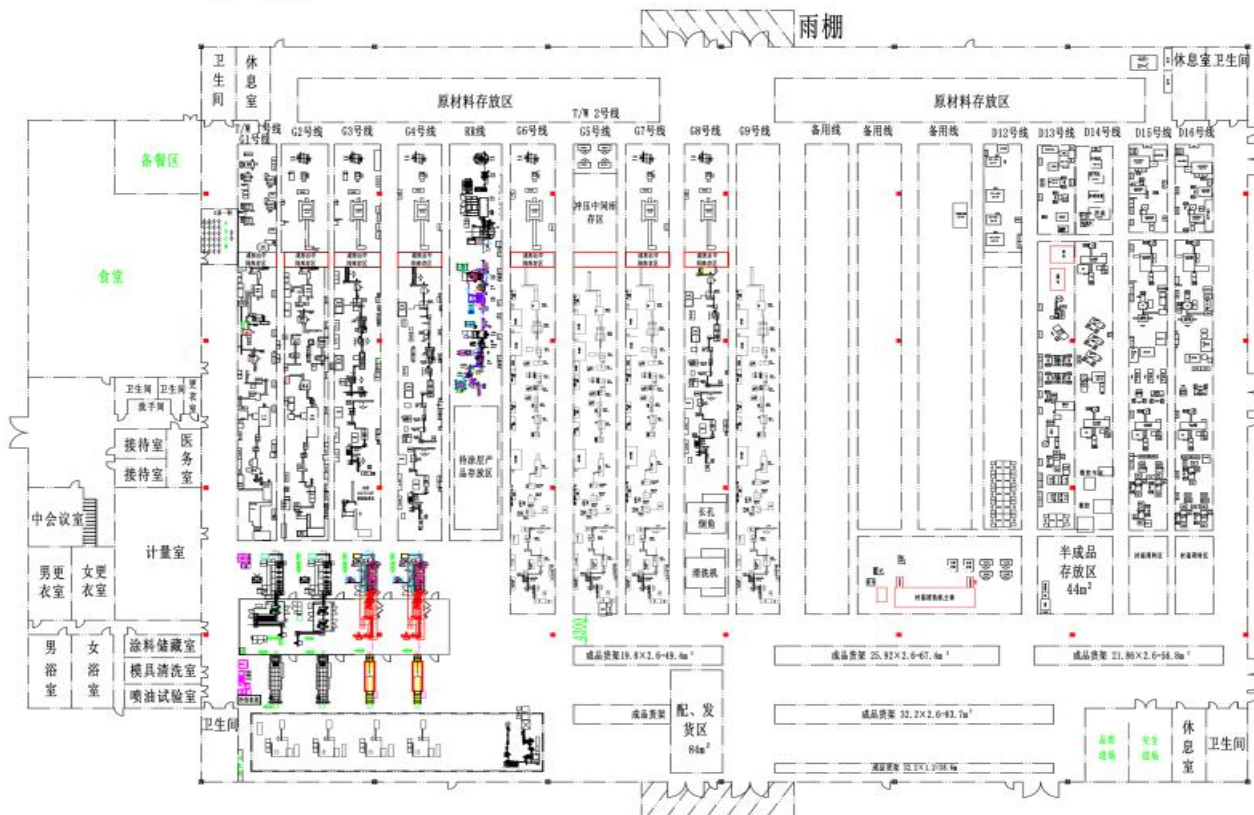
公司污水管路分布图

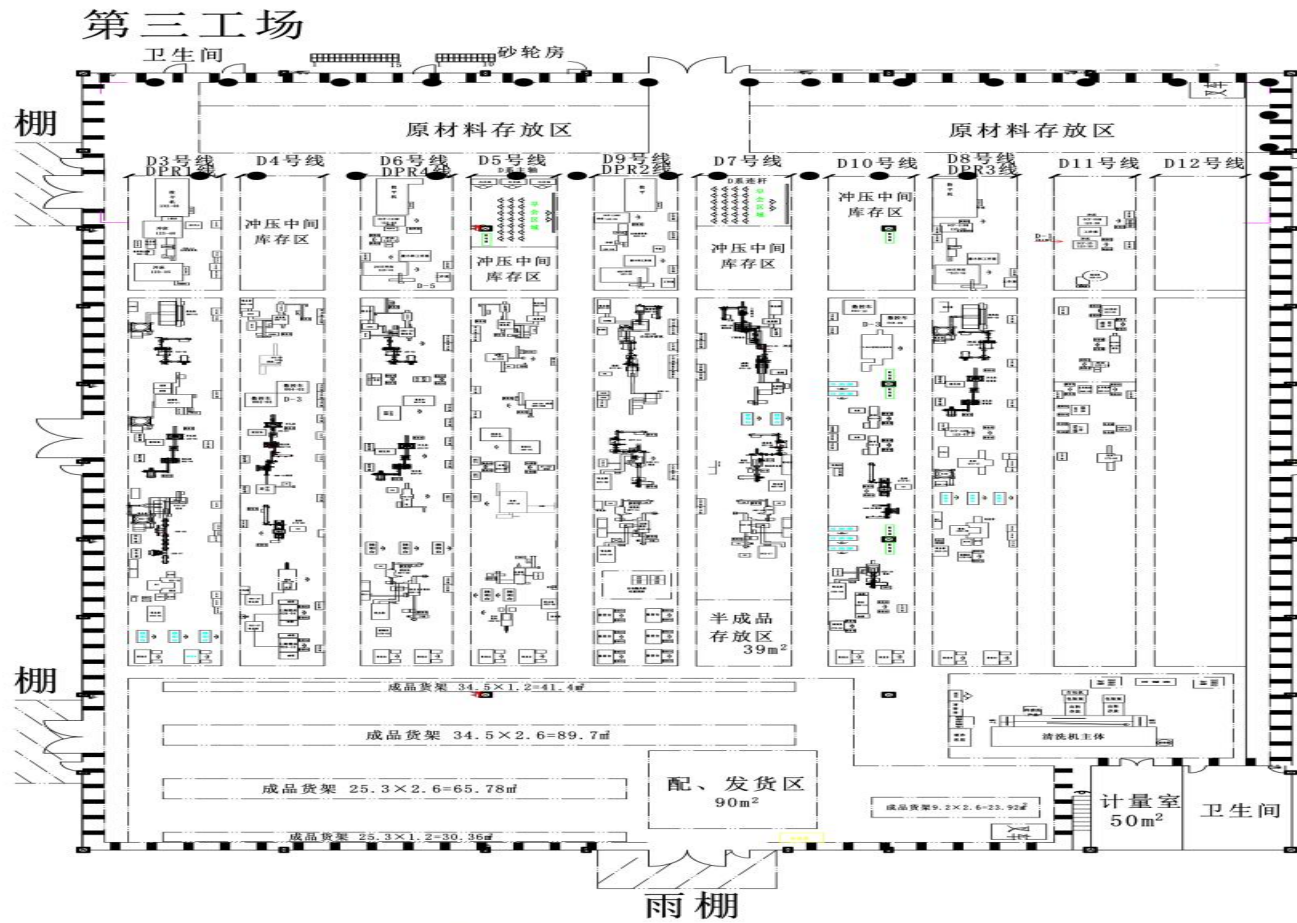


TCY平面布局图



第一工场





PDF 文件使用 "pdfFactory Pro" 试用版本创建 www.fineprint.cn

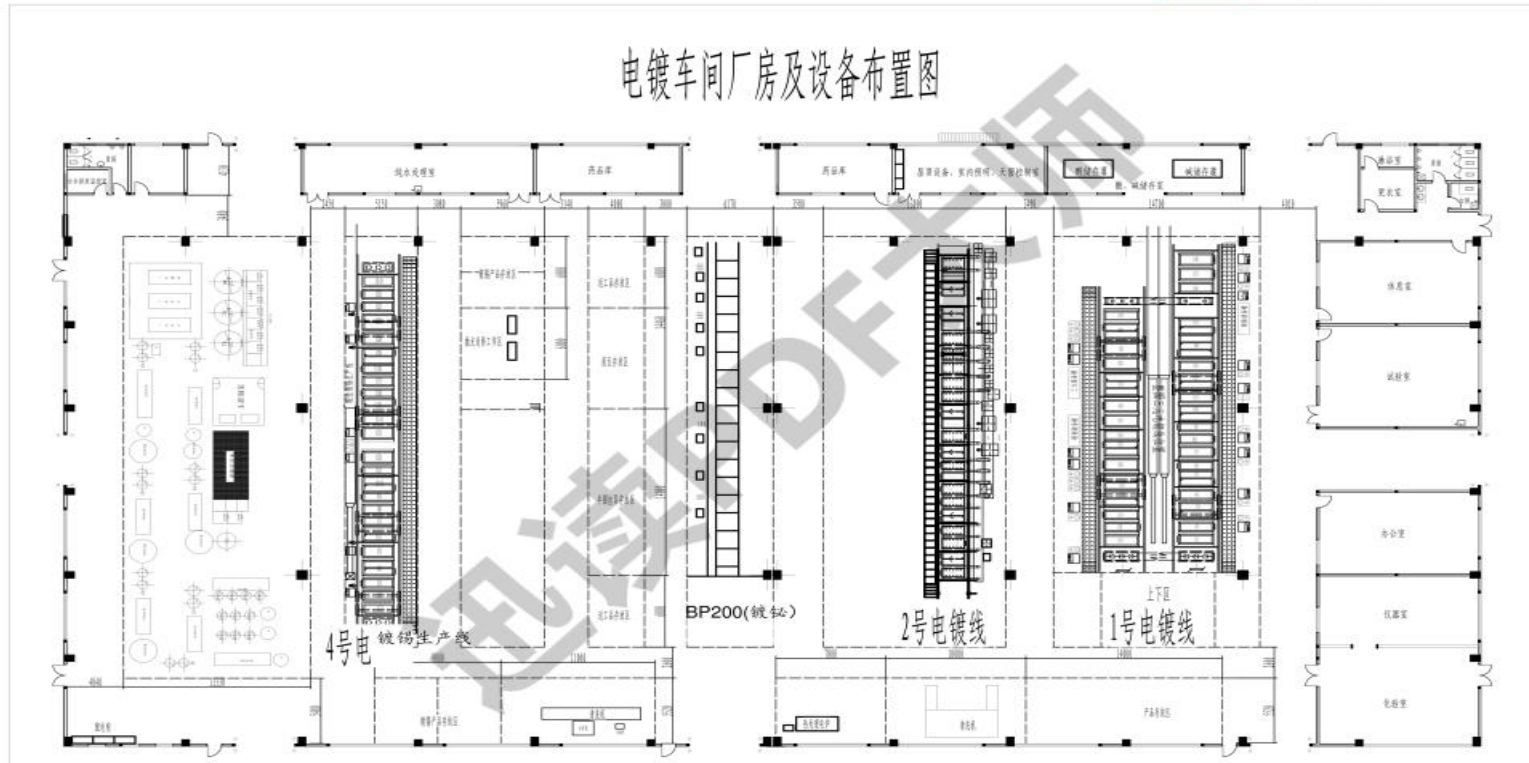


图2 生产厂区总平面布置图

大丰工业（烟台）有限公司监测点位图

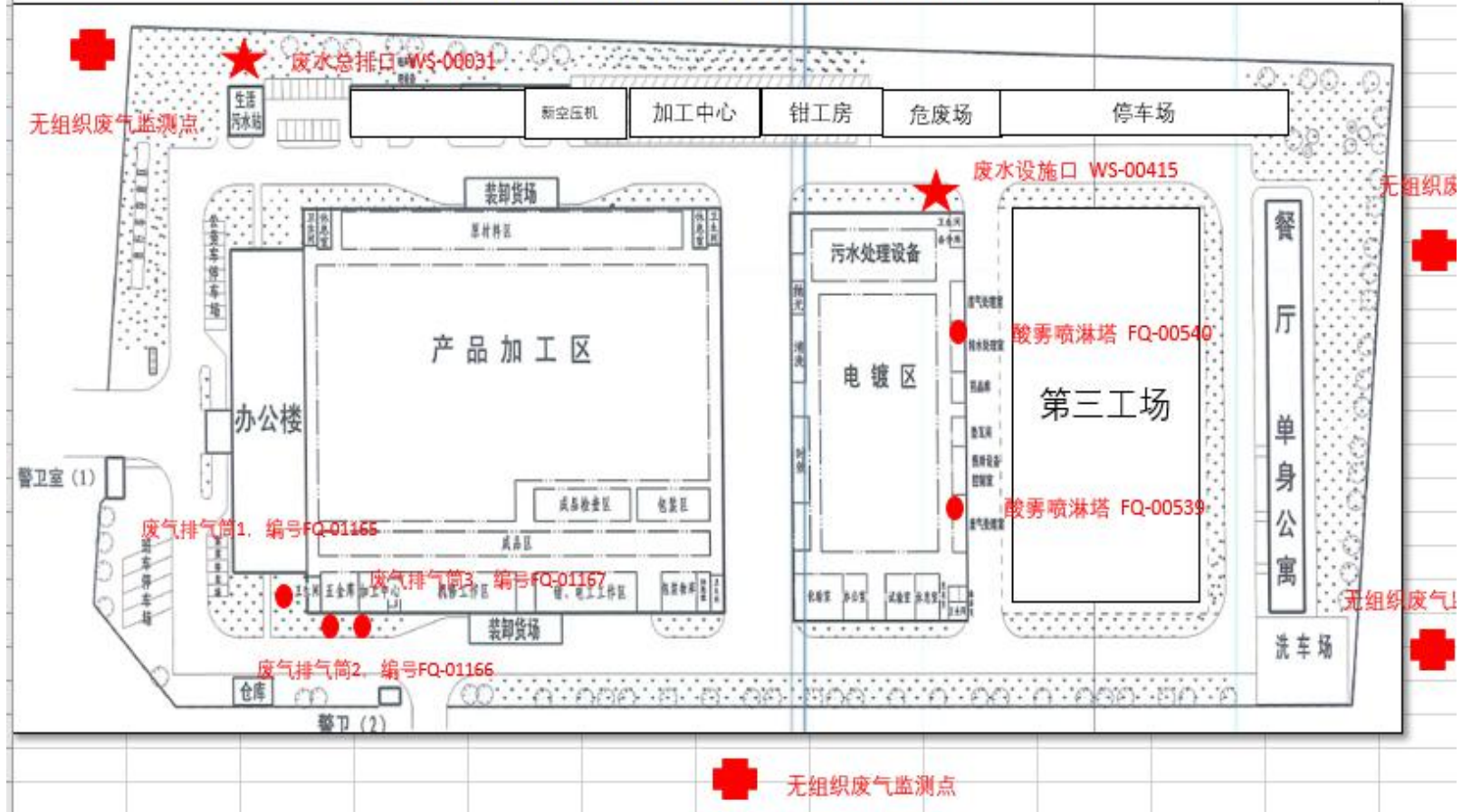


图3 监测点位示意图

附件五

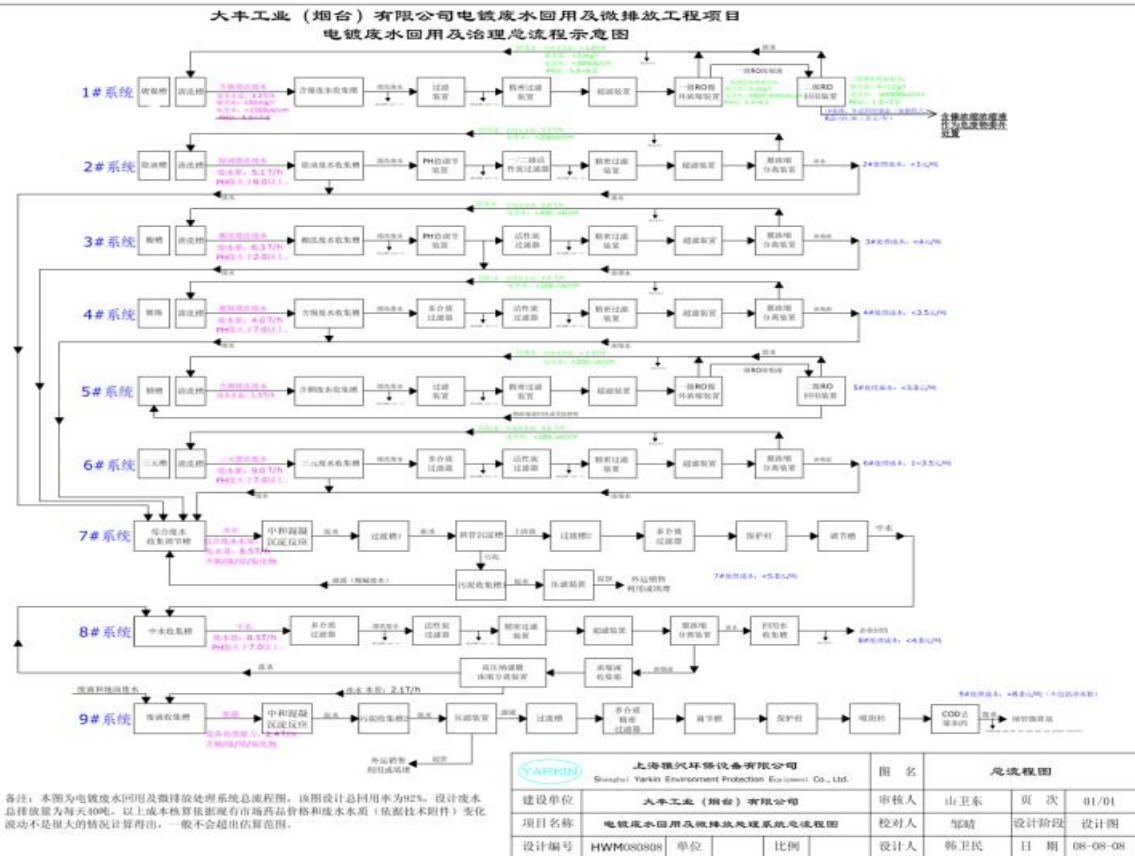


图4 污水处理工艺流程图